

# Technische Daten

		LZ 250 VS	LZ 280 VS	LZ 400 VS1	LZ 400 VS2
<b>Arbeitsbereich</b>					
Spitzenhöhe	mm	145	165	200	200
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	290	330	400	400
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	150	190	225	225
Drehdurchmesser über Schlittenführungen	mm	260	300	390	390
Spitzenweite zwischen Spitzen nach DIN 806	mm	500	670	1000	1000
Bettbreite	mm	220	220	260	260
Bethöhe	mm	220	220	260	260
Drehmitte über Werkstattboden	mm	1130	1165	1150	1150
<b>Drehspindel</b>					
Spindelkopf DIN 55027	Größe	5	5	6	6
Spindelbohrung	mm	43	43	62	62
Spannzangendurchgang (Zugzangensystem)	mm	26	26	26	26
Spannzangendurchgang (Druckzangensystem)	mm	42	42	60	60
Innenkegel ähnlich DIN 228	mm	ME 50	ME 50	ME 70	ME 70
Futterdurchmesser normal / max.	mm	140/160	160/200	200	200/250
Stufenloser Plan- u. Aufspannscheibendurchmesser max.	mm	250	280	355	355
<b>Werkzeugschlitten</b>					
Planschlittenweg	mm	165	165	210	210
Oberschlittenweg	mm	115	115	115	115
Schwenkbereich des Oberschlittens	Grad	+75/-60	+75/-60	+180/-180	+180/-180
Werkzeugsystem	Größe	A	A / B	B	B
Meißelschafthöhe	mm	16	20	25	25
Leitspindelsteigung	mm	6	6	6	6
<b>Reitstock mit Handrad</b>					
Pinolenhub	mm	82	82	110	110
Durchmesser der Pinole	mm	45	45	60	60
Aufnahmekegel nach DIN 228		MK 3	MK 3	MK 4	MK 4
<b>Antrieb (stufenloser AC-Antrieb)</b>					
Getriebestufen		1	1	1	2
Drehzahlreihe V stufenlos	U/min				20-850
Drehzahlreihe W stufenlos (Option)	U/min	30-5000	30-4500/5000	30-4000	120-3500
Antriebsleistung (100% ED bei 50Hz/87Hz)	kW	5,5	7	10,5	10,5
<b>Vorschubbereich stufenlos</b>					
Längsvorschübe	mm/U	0,01-1,0	0,01-1,0	0,01-1,0	0,01-1,0
Planvorschübe	mm/U	0,004-3,6	0,004-3,6	0,005-0,5	0,005-0,5
Gewindesteigungen metrisch, Zoll, Modul, Dp	mm	0,10-52	0,10-52	0,10-80	0,10-80
<b>Platzbedarf und Gewichte</b>					
Länge x Breite x Höhe (incl. Bildschirm) ca.	mm	1450x1035x1800	1600x1035x1800	2100x1150x1800	2100x1150x1800
Gewicht je nach Ausrüstung ca.	kg	1050	1200	1800	1800
<b>Standardlackierung</b>					
Lack		RAL 7035 lichtgrau / telegrau 2 RAL 7046			



Abbildung mit Sonderausstattung



Die Abnahme der Maschinen erfolgt nach DIN 8605. Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was den hohen Qualitätsstandard beweist.

## Präzisions Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Produktlinie  
comfortline

LZ 250 VS  
LZ 280 VS  
LZ 400 VS1  
LZ 400 VS2



Abbildung mit Sonderausstattung



Abbildung mit Sonderausstattung



Abbildung mit Sonderausstattung

## Details und Merkmale der comfortline

### Maschinenunterbau und Werkzeugschlitzen

- Induktionsgehärtetes Grauguss-Maschinenbett
- Belüfteter Schaltschrank, von der Rückseite der Maschine leicht zugänglich
- Plan- und Oberschlittenspindel gehärtet und geschliffen und über geteilte Spindelmutter nachstellbar
- Plan- und Oberschlittenführung über Keilleiste nachstellbar

### Drehspindel und Vorschubantrieb

- Kurze Brems- und Hochlaufzeiten bis zur max. Spindel-drehzahl durch integriertes Bremsmodul
- Lastunabhängige, konstante Drehzahl bis zu 5000 U/min
- Antrieb über außenliegenden Riemen zur Hauptspindel
- Stufenlos verstellbarer Vorschubantrieb über wartungsfreies Verteilergetriebe.
- Drehstrom-Asynchronmotor mit Bremsmodul und drehzahl-geregeltem Frequenzumrichter mit Istwert-Rückführung.
- Grafische Unterstützung bei Vorschub- und Gewindeeingabe

### Sicherheit und Ergonomie

- Absperrbarer Hauptschalter
- NOT-Aus-Schlagtaste
- Elektrisch überwachte Futterschutzhaube in Stahlblechausführung
- Längsverschiebbare Positionsanzeige
- Über den gesamten Arbeitsraum verfahrbare Schiebeschutzhäube mit Sicherheitsverglasung und Werkzeugablage
- Selbständiges Auskuppeln des jeweiligen Handrades bei automatischem Längs- und Plan-Vorschub sowie beim Einkuppeln der Schlossmutter für das Gewinde
- Integriertes Energie-Management
- Zweikanalige Sicherheitstechnik



Sicherheit und Qualität mit Brief und Siegel.



### Merkmale & Details Positionsanzeige

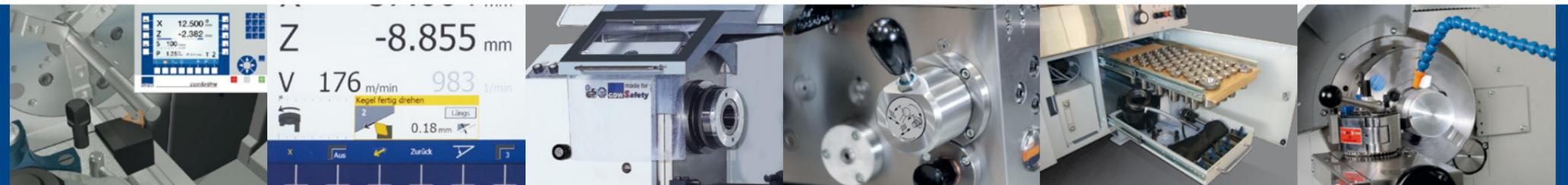
- 17" Bedienpanel mit Farbbildschirm, hochauflösend
- Intuitive, selbsterklärende Bedienoberfläche mit einfacher Vorschub- und Gewindeeingabe
- Technologiespeicher für 99 Werkzeuge
- Orientierter Spindelhalt über Teach-In
- C-Achse für die Hauptspindel
- Eingabemöglichkeit von konstanter Drehzahl und konstanter Schnittgeschwindigkeit
- Fehler- und Zustandsanzeige der Maschine im Klartext
- Vorschub- und Gewindesteigungseingabe über bildunterstützte Maske
- Programmierbare Nullpunktverschiebung und Drehzahlbegrenzung
- Gewindeschneiden mit elektronischem Anschlag, automatischer Gewindetiefenanzeige und Umschaltung von Außen- zu Innengewinde



comfortline

Die komfortable Baureihe

intuitive Bedienung, präzises Ergebnis



Individuelle Software-Lösung für Bedienoberfläche comfortline

Intuitives Kegeldrehen mit Schlichtaufmaß und automatischer Vorschubabschaltung

Spindelkasten mit Vorgelege-Schaltung für hohe Drehmomente (nur bei LZ 400 VS2)

Einhebelschaltung mit Sicherheitsverriegelung

Maschinenunterbau mit herausnehmbarer Spänewanne und abschließbarem Werkzeugschrank für Zubehör

Hochgenaue Spindellagerung mit 3 vorgespannten Schrägkugellagern für hohe Traglast mit zusätzlicher Riemenzugentlastung