



FOP-AVIA Deutschland Werkzeugmaschinen GmbH

QUALITY

DRIVES

PROFITS



WERKZEUGMASCHINEN / MACHINE TOOLS | WERKZEUGTECHNIK / TOOL TECHNOLOGY | INGENIEURLEISTUNGEN / ENGINEERING

PRODUCT
GUIDE

VMC



BEARBEITUNGSZENTREN



VMC HIGHLIGHTS

- » Die hohe Genauigkeit der Achsantriebe dank CNC Servo-System mit den direkten Antrieben.
- » Kugelrollspindeln von AVIA in allen drei Achsen mit linearen Führungsbahnen.
- » Vergrößerter Arbeitsbereich aber kleiner Footprint mit APC Vorbereitung.
- » Der 2,5 Sekunden 30 bzw. 50 Werkzeugwechsler.
- » Die höchste Steifigkeit der Spindel dank doppelt vorderen und hinteren Lagerung.
- » Drehzahl von 15.000 U/min.
- » Spindelthermostabilisierung dank Oil / Air Schmierung System.
- » Spindelorientierung sowie Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter.
- » Ein effektives Späne-Management.
- » Die automatische Zentral Schmierung.
- » Steuerung von Heidenhain TNC 620 / TNC 640 bzw. Siemens 828D.

AVIA's beste VMC, die je produziert wurde

STANDARDAUSSTATTUNG

- » Heidenhain CNC System
- » Direktantrieb 15.000 U/min mit Thermostabilisation
- » Tragbares elektronisches Handrad Heidenhain
- » Edelstahlabdeckung unter Maschinentüren
- » Ausblaseinrichtung und Druckluftpistole
- » Einhausung der Pumpen
- » Späne- Spülsystem
- » Doppelarm - Werkzeugwechsler mit 30 Plätzen
- » Späneförderschnecke
- » Komplette Kühlmittleinrichtung um die Spindel verteilt
- » Arbeitsraum mit LED Beleuchtung
- » Druckluft mit Kühlmittelpistole
- » Vollverkleidung mit APC Vorbereitung
- » Spindel Ausblaseinrichtung
- » Tragbares elektronisches Handrad
- » Transportvorrichtung
- » CE- Konformitätserklärung

SONDERZUBEHÖR

- » IKZ Kühlung durch Spindel 20 bar
- » IKZ Kühlung durch Spindel 20-50-70 bar mit Hochdruck Station
- » Papierfilter Anlage
- » Mechanischer Ölabscheider
- » Ölnebelabscheider mit Filter
- » Kühlmittel Vorhang um die Spindel für staubige Zerspanung
- » Druckluft Kühlung durch Spindel 5 bar mit CTS
- » Druckluft IKZ Kühlung 5 bar mit Luftdüsen
- » ATC 50 Kettentyp
- » Kratzspäneförderer oder Scharnierspäneförderer
- » Heidenhain Linearmaßstäbe für X / Y / Z
- » Druckluftanlage für Linearmaßstäbe
- » DXF Konverter
- » Werkstücktaster
- » Werkzeugtaster
- » 4 und 5-Achse CNC Drehtisch D200 / 250 / 320 mit Reitstock und Futter
- » Spindel BT40
- » CAD/CAM Model
- » Automatischer Palettenwechsler APC



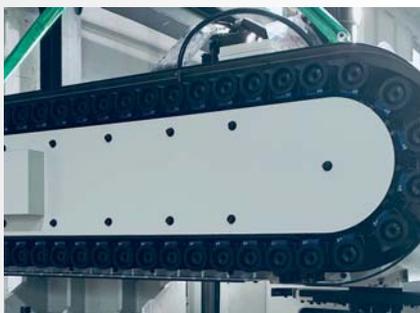
▲ CNC DREHTISCH



▲ DIREKTANTRIEB 15.000 U/min



▲ VERGRÖSSERTER ARBEITSBEREICH



▲ 50 WERKZEUGWECHSLER



▲ ROBUSTE KOMponentEN



▲ HEIDENHAIN CNC SYSTEM

TECHNICAL DATA		VMC 650 V	VMC 800 V	VMC 1000 V	VMC 1200 V
ARBEITSTISCH					
Aufspannfläche	mm	800 x 550	1000 x 550	1200 x 550	1400 x 550
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	mm	5 / 18 / 100	5 / 18 / 100	5 / 18 / 100	5 / 18 / 100
Maximum Tisch Belastung	kg	700	850	1000	1200
VERFAHRWEGE					
Längsweg X	mm	650	800	1000	1200
Querweg Y	mm	600	600	600	600
Vertikalweg Z	mm	620	620	620	620
SPINDEL					
Maximum Spindeldrehzahlen	U/min	15 000	15 000	15 000	15 000
Spindelkonus	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Schmierung der Spindellager	Typ	Ölnebel	Ölnebel	Ölnebel	Ölnebel
Leistung Hauptantrieb S1 / S6 (25%)	kW	10 / 17	10 / 17	10 / 17	10 / 17
Drehmoment Hauptantrieb S1 / S6 (25%)	Nm	64 / 108	64 / 108	64 / 108	64 / 108
Min. / Max. Abstand Spindelnase - Tisch	mm	120 / 740	120 / 740	120 / 740	120 / 740
WERKZEUGMAGAZIN					
Werkzeugwechsler	Typ	Doppelgreifer ATC	Doppelgreifer ATC	Doppelgreifer ATC	Doppelgreifer ATC
Anzahl der Werkzeuge Standard / Option	Stück	30 / 50	30 / 50	30 / 50	30 / 50
Werkzeugwechselzeit Werkzeug zu Werkzeug	Sek.	2,5	2,5	2,5	2,5
Max. Werkzeugdurchmesser Standard / Option	mm	85 / 130	85 / 130	85 / 130	85 / 130
Max. Werkzeuggewicht	kg	7	7	7	7
Max. Werkzeuglänge	mm	300	300	300	300
VORSCHÜBE					
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	m/min	0 – 35 / 35 / 35	0 – 35 / 35 / 35	0 – 35 / 35 / 35	0 – 35 / 35 / 35
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	m/min	35 / 35 / 35	35 / 35 / 35	35 / 35 / 35	35 / 35 / 35
CNC-STEUERUNG					
Standard	Heidenhain	TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620
Option	Heidenhain	TNC 640	TNC 640	TNC 640	TNC 640
Option	Siemens	828D	828D	828D	828D
ALLGEMEINE ANGABEN					
Positioniergenauigkeit	mm	±0,004	±0,004	±0,004	±0,004
Wiederholgenauigkeit	mm	0,004	0,004	0,004	0,004
Installierte Gesamtleistung	kVA	27	27	27	27
APC Vorbereitung	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Abmessungen X / Y / Z	mm	2785 / 2720 / 3030	3065 / 2720 / 3030	3065 / 2720 / 3065	3065 / 2720 / 3065
Gewicht ca.	kg	4600	5150	5500	5900