FOP-AVIA Deutschland Werkzeugmaschinen GmbH

QUALITY

DRIVES

PROFITS

WERKZEUGMASCHINEN / MACHINE TOOLS | WERKZEUGTECHNIK / TOOL TECHNOLOGY | INGENIEURLEISTUNGEN / ENGINEERING

PRODUCT GUIDE

FNE

WERKZEUG-FRÄSMASCHINEN

FNE HIGHLIGHTS

- Steife, kompakte und stabile Konstruktion
- Stufenlose Vorschübe mit Eilgang über separate Vorschubmotoren
- Höchste Genauigkeit und Laufruhe dank spielfreien AVIA Kugelrollspindeln in X, Y, Z
- Alle elektrischen Bedienungselemente an einer Seite, im beweglichen Steuerpult
- Gleichlauffräsen in X und Y möglich
- Hydraulische / mechanische Werkzeuglösen / spannen
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelrollspindel
- Problemlos Fräsen und tief Bohren dank verfahrbare Pinole und schwenkbarem Kopf

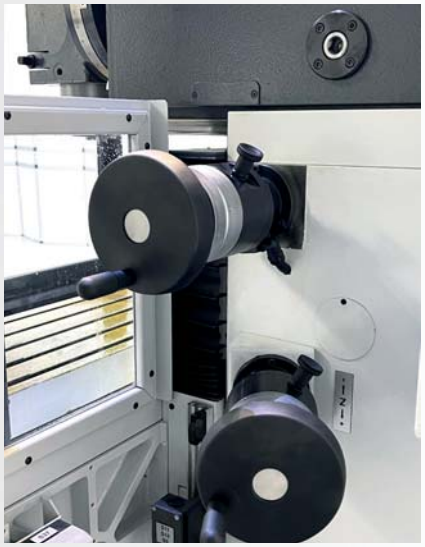
AVIA Fräsmaschinen für hohe Leistungsansprüche

STANDARDAUSSTATTUNG

- Digitalanzeige 3-Achsen Heidenhain ND 5023 (FNE 40P)
- CNC Steuerung TNC 620 (FNE 40N)
- Kugelrollspindeln für X , Y, Z
- Sicherheitshandräder in allen drei Achsen
- Vertikalfräskopf mit Schwenkvorrichtung
- Fester Winkeltisch 800 x 400 mm mit Aufspannfläche
- Halogen / LED Maschinenleuchte
- 3 Stück von Anzugbolzen SK-40 DIN 7388
- Hydraulischer Werkzeugspanner für Vertikalspindel und Horizontalspindel
- Hydraulikaggregat
- Schutzfaltenbälge für die horizontalen Führungsbahnen
- Schutzfaltenbalg mit Alu- Lamellen für vertikale Führungsbahnen
- Zentralschmierung
- Kühlmittelanlage mit Elektropumpe
- CE - Konformitätserklärung

SONDERZUBEHÖR

- Elektronischer Handrad mit Kabel HR 510
- Heidenhain Spindelorientierung
- DXF Konverter TNC620
- LOOK AHEAD TNC 620
- Sonden Unterstützung TNC 620
- Werkstückmesstaster mit Kabel TS260 Heidenhain
- Werkzeugmesstaster TT160 - Heidenhain
- Vorbereitung der 4. Achse
- Spindelkonus DIN 2080 statt DIN 69871A
- CNC Rundtisch (4. Achse) mit Reitstock und 3-Backenfutter Ø 200 mm
- Hochgeschwindigkeitsfräskopf Egs 40 - 8000 U/min stufenlos
- Stoß Kopf Fgd h = 80 mm
- Kipptisch ESU-3
- Teilapparat mit Reitstock und 3-Backenfutter Ø 160 mm
- Rundtisch D=250 mm
- Tisch DSE 250 x 315 x 125 mm

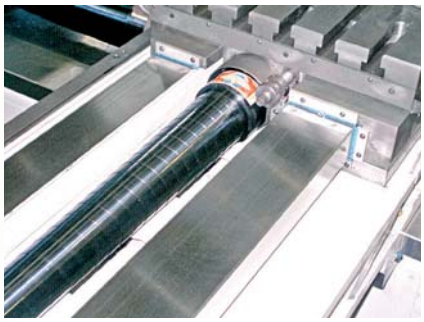


SICHERHEITSHANDRÄDER X, Y, Z

DIGITALANZEIGE 3 ACHSEN

VERTIKALSCHWENKKOPF

KUGELROLLSPINDELN X, Y, Z



BREITEN FÜHRUNGEN

FESTER WINKELTISCH

TECHNICAL DATA		FNE 40P	FNE 40N
FESTER WINKELTISCH			
Aufspannfläche	mm	400 x 800	400 x 800
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	mm	5 / 14 / 80	5 / 14 / 80
Maximum Tisch Belastung	kg	400	400
VERTIKALER TISCH			
Aufspannfläche	mm	300 x 450	300 x 450
T-Nuten: Anzahl / Breite / Abstand	mm	3 / 14 / 80	3 / 14 / 80
VERFAHRWEGE			
Längsweg X	mm	620	620
Querweg Y	mm	420	420
Vertikalweg Z	mm	400	400
Min./Max. Abstand Spindelnase-Tisch	mm	100 / 500	100 / 500
VORSCHÜBE			
Regelung		stufenlos	stufenlos
Vorschubgeschwindigkeit X / Y / Z	m/min	2	2
Eilgang X / Y. (nur im Handbetrieb)	m/min	5	5
Eilgang Z. (nur im Handbetrieb)	m/min	4	5
DREHMOMENTE VORSCHUBMOTOREN			
Motor der X- und Y-Achse	HERSTELLER	REXROTH	HEIDENHAIN
Motor der Z-Achse	HERSTELLER	REXROTH	HEIDENHAIN
Drehmoment X- und Y-Achse	Nm	7,15	5,9
Drehmoment Z-Achse	Nm	11,2	8,4
Vorschubkräfte X / Y	N	7700	6300
Vorschubkraft Z	N	19400	13100
VERTIKAL- UND HORIZONTALSPINDEL			
Spindelkonus	ISO	40	40
Werkzeugaufnahme	DIN	69871A	69871A
Anzugsbolzen	ISO	7388/2 typ B	7388/2 typ B
Max. Drehzahl Horizontalspindel (Standard / Option)	U/min	4000 / 8000	4000 / 8000
Drehbereich der Spindeln	U/min	50 - 4000	50 - 4000
Regelung		stufenlos	stufenlos
Werkzeug-Lösen, -Spannen in der Spindel		hydraulisch / mechanisch	hydraulisch / mechanisch
Leistung Spindelmotor S1 / S6 (25%)	kW	10,5 / 13,7	10,5 / 15,8
Spindeldrehmoment S1 / S6 (25%)	Nm	125 / 165	125 / 210
VERTIKALKOPF			
Max. Schwenkwinkel	Grad	+/- 45	+/- 45
Handverstellung der Pinole	mm	80	80
Digitalanzeige	Standard	HEIDENHAIN ND 5023	-
	Option	HEIDENHAIN ND 7013	
Steuerung		-	HEIDENHAIN TNC 620 HSCI
ALLGEMEINE ANGABEN			
Positioniergenauigkeit	mm	-	+/- 0,010
Wiederholgenauigkeit	mm	-	0,005
Abmessungen X / Y / Z	mm	2000 / 2760 / 2050 2000 / 2760 / 2050	2020 / 2800 / 2320 2020 / 2800 / 2320
Gewicht	kg	1900	2100
Installierte Gesamtleistung	kVA	17,5	17,2
Stromversorgung	V	3 x 400	3 x 400
Frequenz	Hz	50	50

ACROLOC
Werkzeugmaschinen

Sandwiesenstraße 7
D-72793 Pfullingen
Tel.: 07121 9835-0
E-Mail: info@acroloc.de
www.acroloc.de