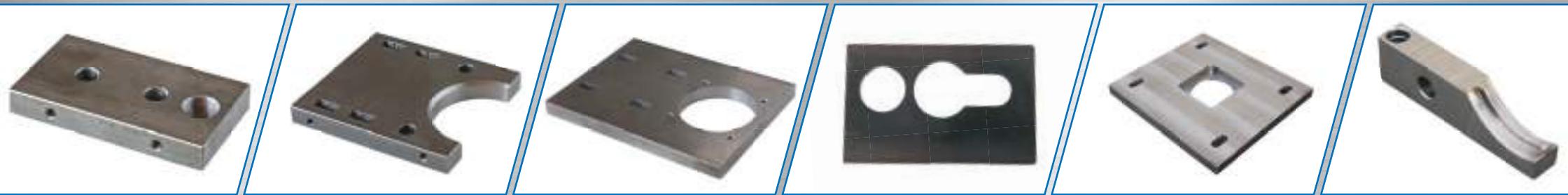


# BAUER

## MASCHINENBAU



BOHREN & FRÄSEN

- einfach, Präzise & zeitsparend -



# Sie produzieren solche Teile?

Ob Bohren, Fräsen, Langlöcher, Kreise, Durchbrüche, Gewinde schneiden oder Gießlöcher bohren.

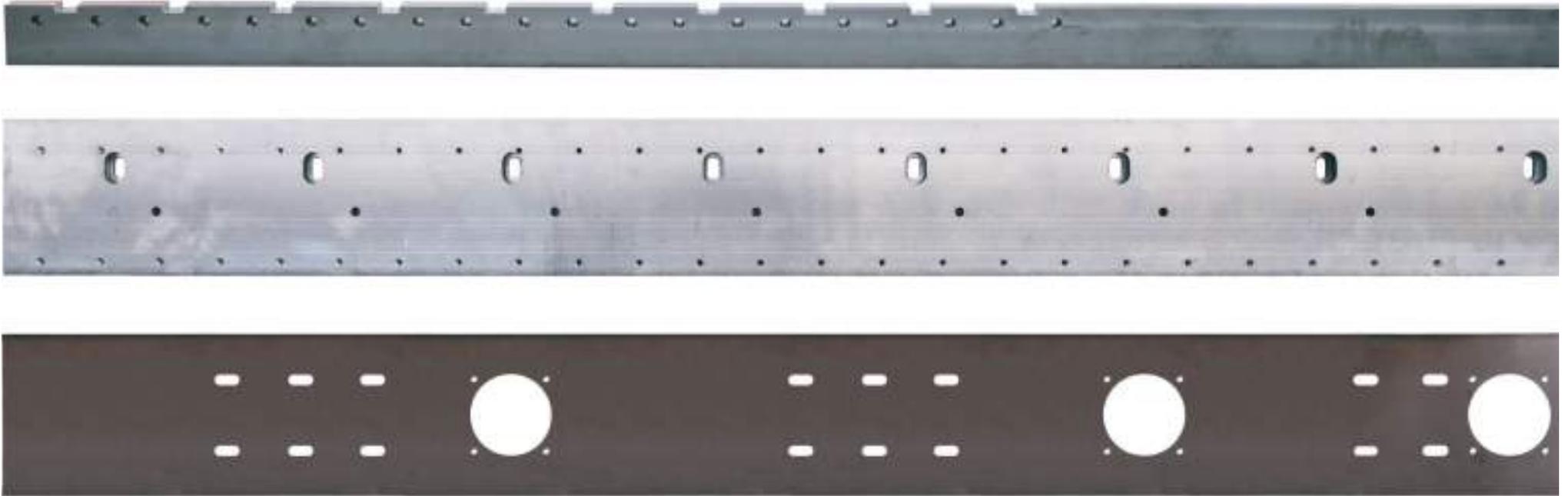
Mit dem **BAUER BOHRMAX** kein Problem.

- alles ohne Programmierkenntnisse -

**Einfacher und Zeitsparender als mit jeder anderen Maschine!**

Entwickelt **aus der Praxis, für die Praxis!**

# BOHREN UND FRÄSEN VON LANGEN TEILEN. BEARBEITUNGSLÄNGE BIS 8 METER!



## **BAUER BOHRMAX**

- ist die Lösung! -

# FIRMENGESCHICHTE / FIRMENPHILOSOPHIE

Im Vordergrund der **BAUER** Firmenphilosophie steht eine wirtschaftliche Fertigung für den Kunden.

## **Denn Qualität schafft Vertrauen – Wirtschaftlichkeit überzeugt!**

Seit 1937 produziert BAUER Maschinenbau am Produktionsstandort Arnstorf Bandsägemaschinen. Diese lange Produktionserfahrung und tausende zufriedene Kunden in aller Welt unterstreichen die Zuverlässigkeit und Langlebigkeit unserer Maschinen.

Aus einem internen Bedarfsfall heraus wurde 2015 eine neue Generation einer Bohr- und Fräsmaschine entwickelt. Die gesamte Konzeption wurde nach dem dafür vorgesehenen Kundenkreis ausgerichtet:

### **Dem kleinen und mittleren Stahlbau sowie Schlossereien.**

Durch unterschiedliche Systeme wollen wir die richtige Lösung für unsere Kunden anbieten. Einfache Bedienung und Datenimport aus den verschiedenen Zeichnungssysteme, robuste Ausführung mit langer Lebensdauer sind die Eckpfeiler bei der Entwicklung der Bohranlagen.

**BAUER** Maschinen sind national und international im Einsatz. Tausende zufriedener Kunden vertrauen auf unsere Kompetenz.

Wir haben uns klare Ziele gesetzt um Ihnen die Arbeit zu erleichtern:

- Einfachste Programmierung ohne CNC-Kenntnisse
- Robuste Bauart für den rauen Alltag
- Langloch, Kreis fräsen sollte nicht komplizierter als Bohren sein
- Ein angemessenes Preis/Leistungs-Verhältnis
- Klarer Maschinenaufbau mit geringsten Folgekosten
- Datenimport zusätzlich zu der einfachen Werkstattprogrammierung

Mit dem

## **BAUER BOHRMAX**

konnten all diese Ziele erreicht werden.

# MODELLE - AUSSTATTUNGSVARIANTEN

TYP	Verfahrenweg X- Achse (mm)	Verfahrenweg Y- Achse (mm)	Verfahrenweg Z- Achse (mm)
<b>BOHRMAX Z 20</b>	2100	580	700
<b>BOHRMAX Z 30</b>	3050	580	700
<b>BOHRMAX Z 40</b>	4050	580	700
<b>BOHRMAX Z 50</b>	5080	580	700
<b>BOHRMAX Z 60</b>	6100	580	700
<b>BOHRMAX Z 70</b>	7100	580	700
<b>BOHRMAX Z 80</b>	8050	580	700
<b>BOHRMAX LIGHT 30 L</b>	3050	400	400
<b>BOHRMAX LIGHT 60 L</b>	6050	400	400

<b>2</b>	EINLEITUNG
<b>6</b>	BOHRMAX Z 30
<b>8</b>	BOHRMAX Z 40
<b>10</b>	BOHRMAX Z 80
<b>12</b>	STEUERUNG
<b>14</b>	BOHRMAX LIGHT 30 L
<b>16</b>	TECHNIK IM DETAIL
<b>18</b>	SONDERZUBEHÖR
<b>22</b>	SCHRAUBSTÖCKE
<b>24</b>	ROLLBAHNEN
<b>26</b>	BOHR & SÄGEANLAGE
<b>34</b>	BA 100 -3 KR
<b>35</b>	MASCHINEN IM EINSATZ

# BAUER BOHRMAX Z30

- ✓ Verfahrweg 3050 mm
- ✓ Einfache, robuste Konstruktion
- ✓ Einfachste Bedienung
- ✓ Präzise und produktiv
- ✓ Made in Germany



X Achse 3050 mm, Y Achse 580 mm, Z Achse 700 mm  
mit Option Werkzeugwechsler, Getriebe 7,5 kW, Werkzeugaufnahme SK 40, verschiebbarer Späneschutz, Werkzeuglängenvermessung und Handbediengerät

# LIEFERUMFANG / TECHNISCHE DATEN

## BAUER BOHRMAX

Die Antwort auf das Problem von wirtschaftlichen Bohrungen und einfachen Fräsarbeiten an langen, bereits gesägten Werkstücken.

Bohranlage auf Fahrständerprinzip – der Tisch bleibt stehen, der Bohrkopf verfährt. Einfachste Bedienung, CNC Kenntnisse nicht erforderlich.

Datenimport DXF.

Robuste Ausführung mit bewährten Maschinenkomponenten, klarer Maschinenaufbau garantieren lange Lebensdauer und hohe Verfügbarkeit.

Das alles zu einem Preis der sich schneller als erwartet amortisiert.

Bei der Entwicklung der Steuerung wurde besonderes Augenmerk auf einfachste Bedienung gelegt. Deshalb hat die PENTA TEC Steuerung 2 Bedienoberflächen.

Eine einfache Bedienoberfläche „Anwender“ für Bohren, Langloch, Kreis.

Ein qualifizierter Schlosser kann auf dieser Oberfläche innerhalb von ca. 1 Stunden Teile programmieren und abarbeiten, keine CNC Kenntnisse erforderlich.

In der zweiten Bedienoberfläche „Benutzer“ können DXF-Daten importiert werden (Option). Mit dieser Oberfläche ist der **BOHRMAX** eine vollständige CNC Maschine mit der alle Konturen und Beschriftungen gefräst werden können.

### LIEFERUMFANG / TECHNISCHE DATEN:

- Drehzahlbereich Bohrkopf 140-2200 U/min
- Antrieb X, Y, Z Achse: Servomotor
- Eilgang X -Achse: 20 m/min
- Eilgang Y -Achse: 6 m/min
- Eilgang -Achse: 6 m/min
- Abstand Tischoberkante - Unterkante Werkzeugaufnahme 700 mm
- Tischbreite: 560 mm
- T-Nuten M 12
- Bohrdurchmesser: 3- 32 mm
- Gewindebohren: M 4 - M 24
- Toleranz X-Achse:  $\pm 0,1$  mm
- Toleranz Y und Z Achse: 0,06 mm
- Antriebsmotor Bohrkopf: 4 kW
- Lichtschranke vorne
- Zugangssicherung hinten, bauseits
- Steuerung: Touchscreen 18"
- Einfache Programmierung an der Maschine
- Fräsen von Langlöcher und Kreis
- Kühlung

### OPTIONEN:

- Schraubstöcke manuell
- Auflagerollen
- Werkzeugwechsler 10 Werkzeuge mitfahrend mit dem Bohrkopf
- Kühlung
- Antriebsmotor 7,5 kW
- Datenimport DXF
- Sprühgerät
- Werkzeugaufnahme SK40 oder BT40

# BAUER BOHRMAX Z40

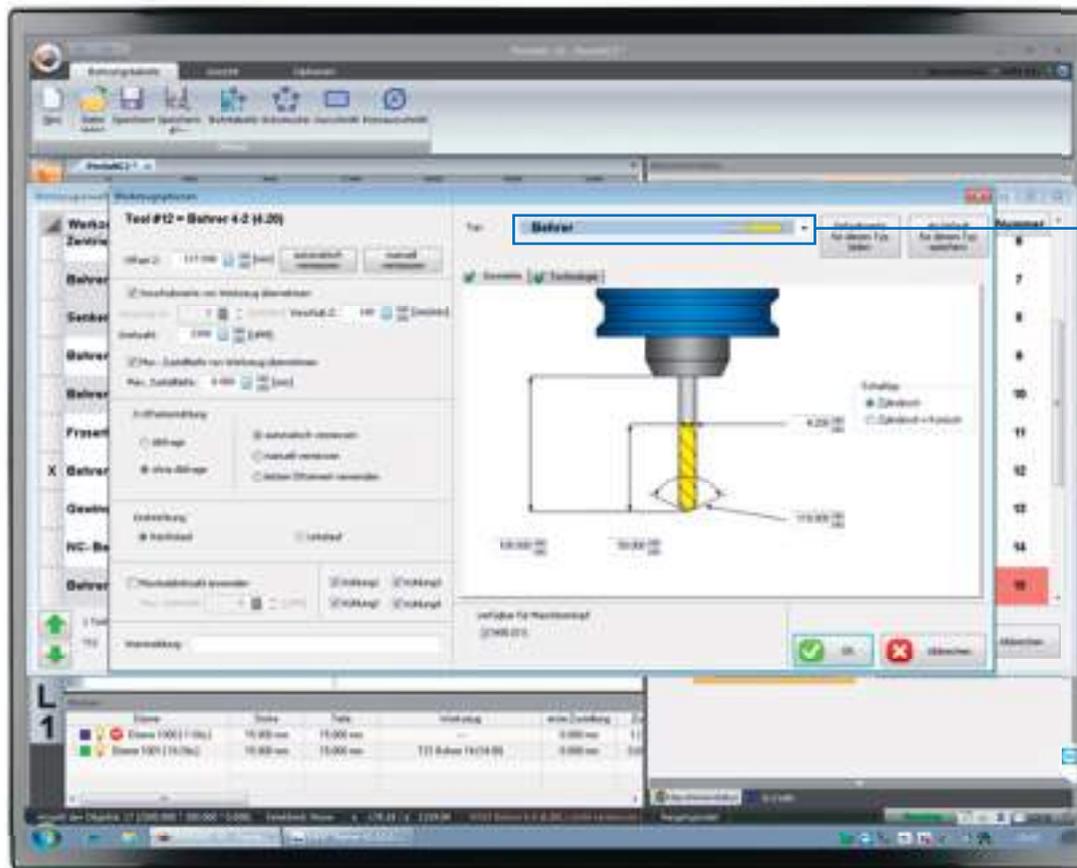
- ✓ Verfahrweg 4050 mm
- ✓ Einfache, robuste Konstruktion
- ✓ Einfachste Bedienung
- ✓ Präzise und produktiv
- ✓ Made in Germany



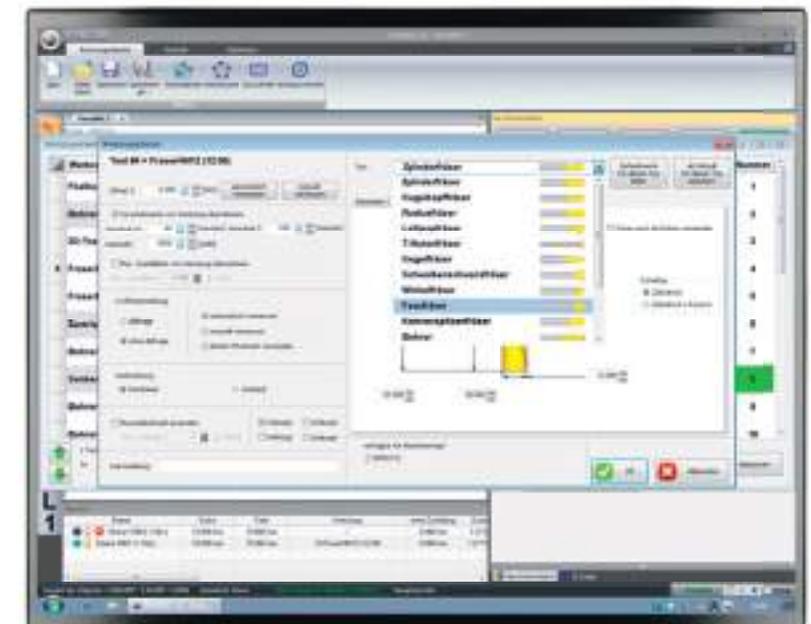
X Achse 4050 mm, Y Achse 580 mm, Z Achse 700 mm  
mit Option Werkzeugwechsler, Getriebe 7,5 kW, Werkzeugaufnahme SK 40,  
Werkzeuglängenvermessung und Handbediengerät

# BAUER BOHRMAX - STEUERUNG

Dank unserer übersichtlichen, grafischen Oberfläche, produzieren Sie nach einer Stunde Einweisung ohne CNC-Kenntnisse!



Eingabe der Werkzeugdaten



# BAUER BOHRMAX Z80

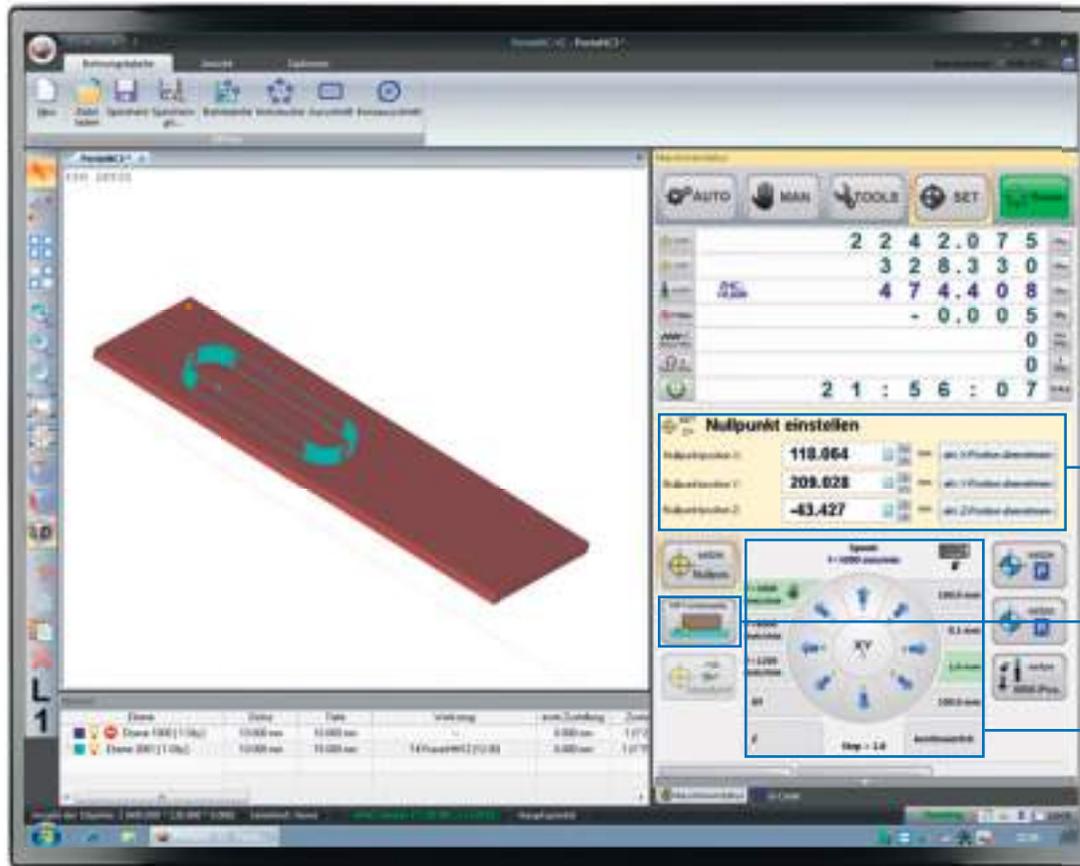
- ✓ Verfahrweg 8050 mm
- ✓ Einfache, robuste Konstruktion
- ✓ Einfachste Bedienung
- ✓ Präzise und produktiv
- ✓ Made in Germany





X Achse 8050 mm, Y Achse 580 mm, Z Achse 700 mm  
mit Option Werkzeugwechsler, Getriebe 7,5 kW, Werkzeugaufnahme SK 40,  
Werkzeulängenvermessung, Pendelbetrieb, Schraubstöcke

# NULLPUNKTE EINSTELLEN



1

Einfaches Einstellen der Nullpunkte X, Y, Z

2

Nullpunkt Werkstück Unterkante oder Oberkante

3

Manuelle Ansteuerung der einzelnen Achsen

# EINFACHSTE PROGRAMMIERUNG

- Beispiel Lochkreis, Programmierzeit 120 Sekunden -



1

Bearbeitung auswählen  
z. B. Lochkreis

2

Werkzeug auswählen,  
Position X, Y &  
den Durchmesser eingeben,  
Anzahl der Löcher bestimmen

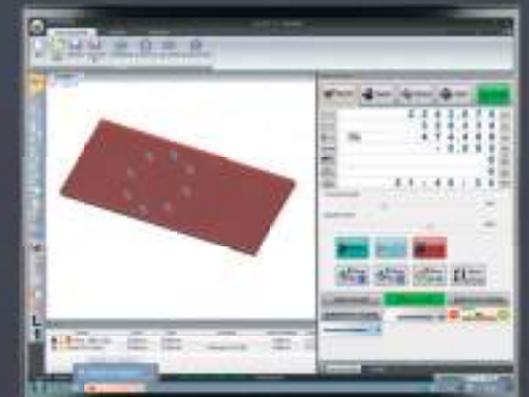


4

Draufsicht des Werkstücks

3

3D-Ansicht im Bildschirm



# BAUER BOHRMAX - LIGHT 30 L

- ✓ Verfahrenweg 3050 mm - 6050 mm
- ✓ Einfache, robuste Konstruktion
- ✓ Einfachste Bedienung
- ✓ Präzise und produktiv
- ✓ Made in Germany



X-Achse 3050 mm, Y-Achse (quer) 400 mm, Z-Achse 400 mm.  
Lieferumfang ohne Schraubstöcke.

# DAS EINSTEIGERMODELL

- Für den professionellen Einsatz -

## BOHRMAX LIGHT

### Vollautomatische Bohranlage

Der Bohrmax Light ist im Unterschied zum **BOHRMAX** etwas leichter aufgebaut und nur mit dem Werkzeugschnellwechsel System LAIP ausgerüstet.

Er ist damit hauptsächlich zum Bohren geeignet, im Gegensatz zum **BOHRMAX** der durch einen anderen Aufbau und anderen Getriebekopf sehr gut zum Fräsen geeignet ist.

Der **BOHRMAX LIGHT** findet seinen Einsatzbereich wenn hauptsächlich gebohrt wird und gelegentlich Langlöcher oder Kreise in Profile gefräst werden.

Der **BOHRMAX** hat dagegen deutlich Vorteile beim Bohren mit großen Durchmesser in dicke Platten und bei Fräsarbeiten.

Im der Steuerung und Bedienung der Steuerung unterscheiden sich beide Maschinen nicht.

TYP	Verfahrenweg X- Achse (mm)	Verfahrenweg Y- Achse (mm)	Verfahrenweg Z- Achse (mm)
<b>BOHRMAX LIGHT 30 L</b>	3050	400	400
<b>BOHRMAX LIGHT 60 L</b>	6050	400	400

### TECHNISCHE DATEN:

- Drehzahlbereich Bohrkopf 140-2000 U/min
- Antrieb Y+Z +X Achse: Servomotor
- Eilgang X-Achse: 25 m/min
- Eilgang Y+ Z Achse: 6 m/min
- Abstand Tischoberkante – Unterkante Werkzeugaufnahme 500mm
- Tischbreite: 360 mm
- T-Nuten M12
- Gewindebohren: M4 – M20
- Toleranz X-Achse+/-: 0,2 mm
- Toleranz Y und Z Achse +/-: 0,1 mm
- Antriebsmotor Bohrkopf: 4 kW
- Lichtschranke vorne
- Zugangssicherung hinten, bauseits
- Schnellwechselfutter Laip

### STEUERUNG:

- Bedienung durch eine einfache und übersichtliche Industriesteuerung, Netzwerkfähig mit 19" Touch Panel
- Programmspeicher für die Werkstücke
- Fernwartung
- Kein Datenimport
- Werkzeugspeicher für Bohrwerkzeuge, mit Abmessungen, Drehzahl und Vorschüben

### OPTIONEN:

- Automatische Werkzeuglängenvermessung
- Schraubstöcke
- Kühlmittelanlage
- Werkzeugwechsler Pick up 5 Werkzeuge

# TECHNIK IM DETAIL



Groß dimensionierte Linearführungen, großer Führungsabstand, Vorschub x-Achse durch geschliffene Schrägverzahnte Zahnstange, Servogetriebe und Servomotor.



Große einstellbare Maschinentische:  
1050 mm x 570 mm x 40 mm  
mit T-Nuten M12.

# TECHNIK IM DETAIL



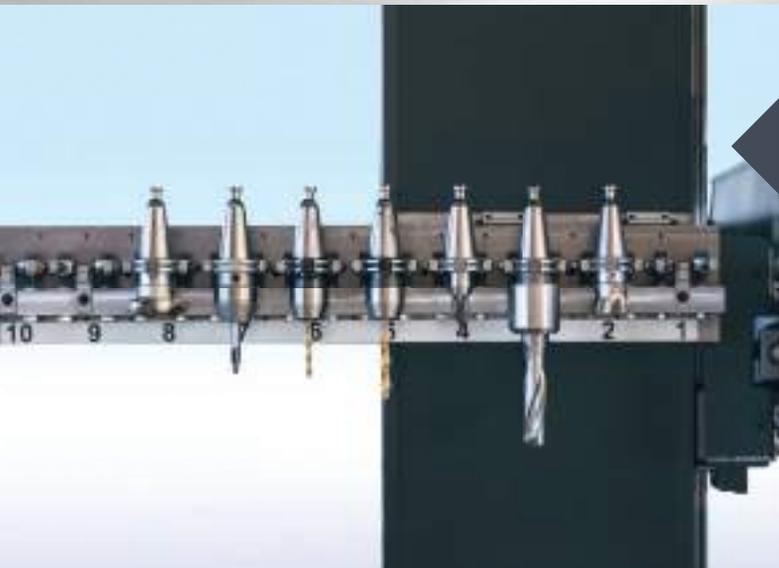
Bedienpult verschiebbar und drehbar.  
Einfache Programmierungen an der Maschine  
können über das Touchtableau oder durch  
die Tastatur erfolgen.

# SONDERZUBEHÖR



Zum leichteren Verschieben der langen Werkstücke bietet BAUER Rollenböcke an.

Verschiebbarer Späne- & Spritzwasserschutz



10-fach Werkzeugwechsler SK 40, optional BT 40.

Handbediengerät zum leichteren Einstellen der Nullpunkte an der Maschine. X,Y,Z Achse und Werkzeugmagazin lassen sich durch ein Handrad feinfühlig verfahren (Option).



# SONDERZUBEHÖR



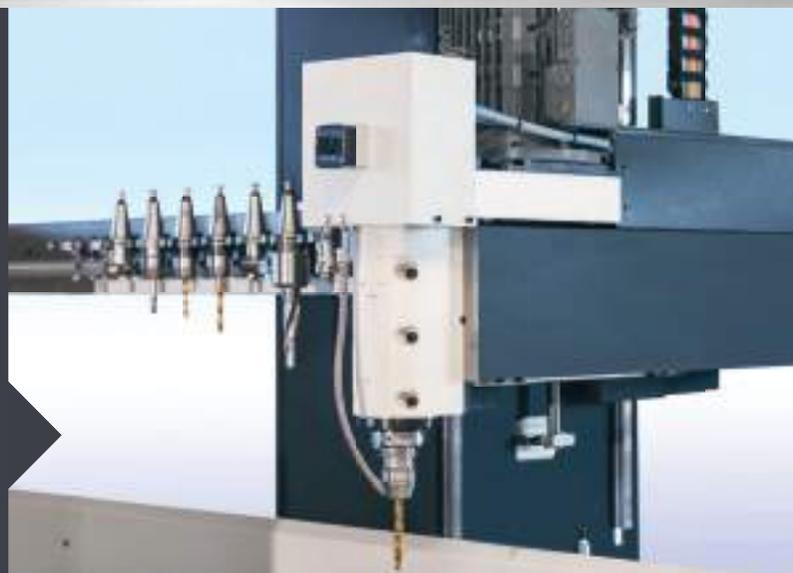
Automatische Werkzeuglängenvermessung.

Sprühgerät zusätzlich zur Wasserkühlung.  
Funktion wird automatisch an der  
Werkzeigtabelle angesteuert.



Späneförderer.  
Auswurf standard rechts, Option links.

Robuster Getriebekopf mit SK 40,  
optional mit BT 40.



# SONDERZUBEHÖR



Mit dem BOHRMAX können mit einem Winkelkopf Stirnseiten gefräst, oder genutet werden.

Werkzeugaufnahme durch Spannzange (Fräser max d=40 mm)



Für den Geländerbau können zusätzlich Löcher schräge gebohrt werden. Mit einem verstellbaren Winkelkopf wird z. B. der Bohrwinkel auf 20° eingestellt. Im Bohrprogramm wird als Bohrwinkel 20° eingetragen.

Durch eine spezielle Softwaresteuerung wird in dem eingestellten Bohrwinkel gebohrt. Ein schwenken des gesamten Bohrkopfes ist nicht erforderlich.

Werkzeugaufnahme durch Spannzange  
Die Winkelbohrköpfe werden manuel in die SK 40 Aufnahme gespannt.

# SONDERZUBEHÖR

## - BOHRMAX Z 40 Pendelbearbeitung (Option) -

2 durch Lichtschranken abgesicherte Arbeitsbereiche.  
Arbeitsbereichgröße durch verschieben des Bedienpults frei wählbar.

**Im rot** markierten Bereich arbeitet die Maschine gerade.  
Der Zutritt ist durch Lichtschranke abgesichert.

**Im grün** markierten Bereich können Teile aufgespannt werden.  
Nach dem die Teile aufgespannt sind, wird durch einen Taster auch diese Lichtschranke „aktiv“ geschaltet.  
Sobald die Teile im linken Bereich abgearbeitet sind fährt die Maschine nach rechts. (Nur wenn die Lichtschranke „aktiv“ geschaltet ist)

Der linke Bereich wird dann durch die Lichtschranke automatisch weggeschaltet und der Bereich zur Aufspannung freigegeben.

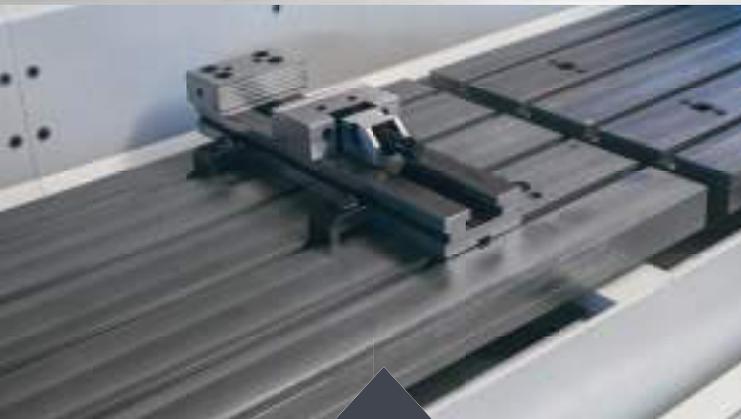
BEARBEITUNG

BESTÜCKEN



# SCHRAUBSTÖCKE

Ein wichtiger Faktor die eine wirtschaftliche Fertigung von Klein oder Großserien sind die Schraubstöcke.  
Für die unterschiedlichen Bedarfsfälle bieten wir unterschiedliche Schraubstöcke an.  
Alle Schraubstöcke werden mit Führungs- Nutensteine für die Tischplatten geliefert, inkl. Spannpratzen, Nutensteine.  
Sonderschraubstöcke zum Spannen vor Träger auf Anfrage.



## MANUELLER SCHRAUBSTOCK SPM 1

Spannbreite 300 mm, Backenbreite 150 mm,  
Spindelhub 50 mm,  
Verstellung der Spannbreite durch 2 Inbusschrauben  
-----  
Backenbreite: 150 mm • Gesamtlänge: 520 mm



## MANUELLER SCHRAUBSTOCK SPM 2

Spannbreite 450 mm, bzw 500 mm, Backenbreite 150 mm,  
Spindelhub 100 mm, Schnellverstellung der Spannbreite durch  
Absteckbolzen, Einsatzbacken mit abgesetzter Auflage Breite 10 mm,  
Höhe 10 mm, Feste Grundbacke.  
Im Gegensatz zu anderen Schraubstöcken hat der SPM 2 oben eine  
glatte Fläche. Zwischen den Führungsschienen können sich deshalb  
kein Späne ablagern.

-----  
Backenbreite: 150 mm • Gesamtlänge: 720/780 mm

## HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK SPH 2

Ausführung wie SPM 2, jedoch mit Hydraulikzylinder.  
Zylinderhub 100 mm, Kolbendurchmesser 40 mm, inkl.  
Absperrhahn, Schnellverschlußkupplung, Drossel für die  
Zylindergeschwindigkeit, Taster für Ansteuerung montiert im  
Unterteil der Bohranlage im Bereich des Schraubstocks,  
zusätzliche zentrale Betätigung am Bedienpult.

-----  
Backenbreite: 150 mm • Gesamtlänge: 720/780 mm



## MANUELLER SCHRAUBSTOCK „FLEXIBLE“

Spannbereich 400/600 mm, Backenbreite 111 mm,  
Spindelhub 40 mm. Feste Backe und bewegliche Backe können  
durch ein spezielles Rastsystem ohne Werkzeug  
im gesamten Spannbereich verstellt werden.

-----  
Spannbereich 400/600 mm  
Backenbreite: 111 mm • Gesamtlänge: 688/888 mm

## HYDRAULISCHER SCHRAUBSTOCK „FLEXIBLE“

Ausführung ähnlich Flexible, jedoch mit Hydraulikzylinder.  
Hub 30 mm, inkl. Absperrhahn, Schnellverschlußkupplung,  
Drossel für die Zylindergeschwindigkeit, Taster für Ansteuerung  
montiert im Unterteil der Bohranlage im Bereich des Schraubstocks,  
zusätzliche zentrale Betätigung am Bedienpult.

-----  
Spannbereich 400/600 mm  
Backenbreite: 150 mm • Gesamtlänge: 688/888 mm

# SCHRAUBSTÖCKE



Bohrmax Z 40 mit 8 Stück hydraulischen Schraubstöcken und Pendelbetrieb

Bohrmax Z 80 mit 12 Stück hydraulischen Schraubstöcken und Späneförderer



# ROLLENBAHNEN

## BAUER ROLLENBAHNEN

Wirtschaftliche Materialbeschickung ist nur mit der richtigen Rollenbahnanlage möglich. Für jeden Anwendungsfall kann **BAUER** die richtige Rollenbahnanlage mit angetriebenen oder mitlaufenden Rollen, oder Querförderer anbieten.

Zur exakten Längenmessung rüsten wir die Rollenbahnen mit verschiedenen Anschlagtypen aus. Schiebeanschlag mit Skala, digitale Anzeige und NC-Anschlag.

Damit sind sie perfekt für Ihre Bedürfnisse angepasst.



Rollenbahn Type C, Rollenbreite 530 mm, Länge 1000 mm, verschiebbar



Rollenbahn Type B, Rollenbreite 530 mm, Länge 2000 mm



Rollenbahn Type C, Rollenbreite 530 mm, Länge 3000 mm

# BEDARFSORIENTIERTE LÖSUNGEN

Es gibt verschiedene Möglichkeiten den **BOHRMAX** in eine Rollenbahnanlage oder Sägeanlage zu integrieren.

Standardmäßig kann man die Abdeckungen links und rechts entfernen. Das Material lässt sich dann durch den **BOHRMAX** durchtransportieren. Wir bieten auch eine automatische Ausführung an.

Durch ein Vorschubsystem wird das Material in den **Bohrmax** transportiert und automatisch nachgeschoben.

Jede horizontale oder vertikale Säge kann , links oder rechts eingebaut werden.

**Wir bieten hier spezielle bedarfsorientierte Lösungen an, um den Anforderungen in Ihrem Betrieb gerecht zu werden!**



# BAUER - BOHRANLAGE MIT SÄGE

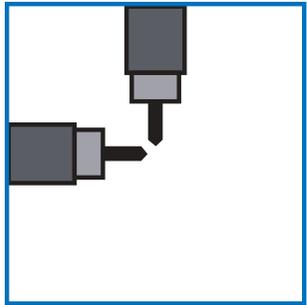
- ✓ Einfache, robuste Konstruktion
- ✓ Einfachste Bedienung
- ✓ Präzise und produktiv
- ✓ Made in Germany



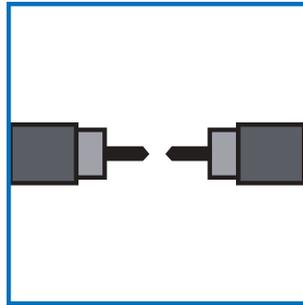
**BAUER** - Bohranlage mit Säge für 3 Seiten Bearbeitung.

# VORTEILE & EIGENSCHAFTEN

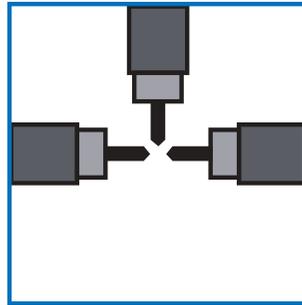
Lieferbar in verschiedenen  
Kombinationsmöglichkeiten:



**BA450 - A**



**BA450 - B**



**BA450 - D**

## WERKZEUGAUFNAHME



# VORTEILE & EIGENSCHAFTEN

## SBA-VG45D-D

Bohrungen in lange Träger, Profile oder Flacheisen werden meist mit Magnetbohrmaschinen, Säge-Bohranlagen oder Fahrständerbohranlagen gefertigt. Auf dem Markt befindliche Anlagen sind sehr teuer und lohnen sich erst bei großen Serien.

Die Qualität der Arbeiten mit Magnetbohrmaschinen ist personenabhängig und sehr zeitaufwendig.

Darum hat **BAUER** eine neue Generation von Säge-Bohranlagen entwickelt die sich auch bei kleinen Serien und lohnt leicht zu bedienen ist. Die Eingabe der Daten verlangt keine intensive Schulung des Maschinenbedieners.

### VORTEILE:

- Flexible Fertigung und kurze Bearbeitungszeiten
- Hohe Qualität der Teile und weniger Nacharbeit
- Einzelteile, Klein- und Großserienfertigung
- Platz sparend
- Einfaches und sicheres Arbeiten
- Schnelle Amortisation
- Robuste und verwindungsfreie Stahlkonstruktion, solider deutscher Maschinenbau
- **Auch in Kombination mit horizontaler Säge lieferbar**

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN DES MATERIALVORSCHUBS:

- An der Rollenbahn ist die Vorschubzange seitlich an einer hochgenauen, doppelten Linearführung montiert.
- Die Positioniergenauigkeit des Materialvorschubs liegt zwischen 0,1 und 0,2 mm.
- Die Standard - Vorschublänge beträgt 6m (Gesamtlänge der Rollenbahn 9 m) und kann nach Kundenwunsch bis auf 18m verlängert werden.
- Ein notwendiges Nachgreifen (Mehrfachhub) erfolgt automatisch durch den Materialvorschub.
- Das Material wird von der Vorschubzange hydraulisch gespannt.
- Mit einer Greiferzange kann das Material ganz durch die Bohranlage geschoben werden. Da auch auf der rechten Seite des Sägebandes das Material gespannt werden kann, beträgt die Reststücklänge im Automatikbetrieb nur ca. 40mm (nur bei Gehrungsbandsäge VG 450 L).

### BESONDERE EIGENSCHAFTEN DER BOHRANLAGE:

- Die Bohranlage ist mit bis zu drei Bohrköpfen lieferbar.
- Einfache Bedienung, keine CNC Kenntnisse erforderlich.
- Geeignet für Winkeleisen ab 20 x 20 mm und Flacheisen ab 20 x 5mm, Rohre, Profile usw.
- Die Führung der Bohrköpfe erfolgt über hochgenaue, doppelte Linearführungen.
- Positionierung der Achsen durch Servomotore und Kugelumlaufspindel.
- X Achse Zahnstange und Servomotor.
- Abstand Bohrerspitze zu Sägeband bei Ausführung mit der vertikalen Säge nur ca. 1700 mm.
- Der Werkzeugwechsel erfolgt manuell oder automatisch über ein Laip Schnellwechselsystem.
- Jeder Bohrkopf ist mit einer separaten Sprüheinrichtung ausgestattet.
- Stufenlose Drehzahlverstellung zwischen 140 und 2.000 U/min mittels Frequenzumrichter.
- Bohrleistung in Standardstahl von 25mm Durchmesser ermöglicht.
- Gewindebohren mit Ausgleichsfutter.
- Die Bohranlage kann in jede Säge (horizontal, oder vertikal integriert werden.
- Datenimport DSTV und einfache Programmierung direkt an der Maschine.

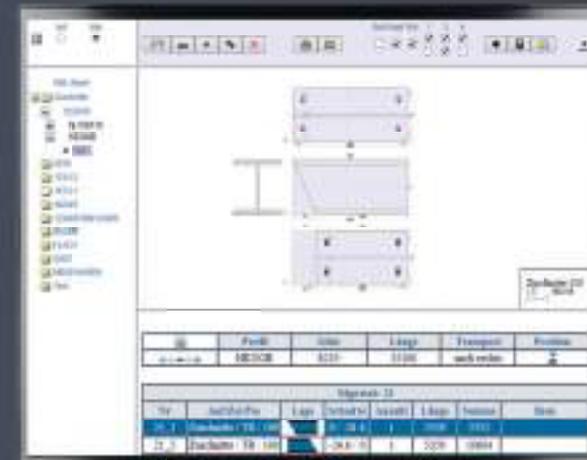
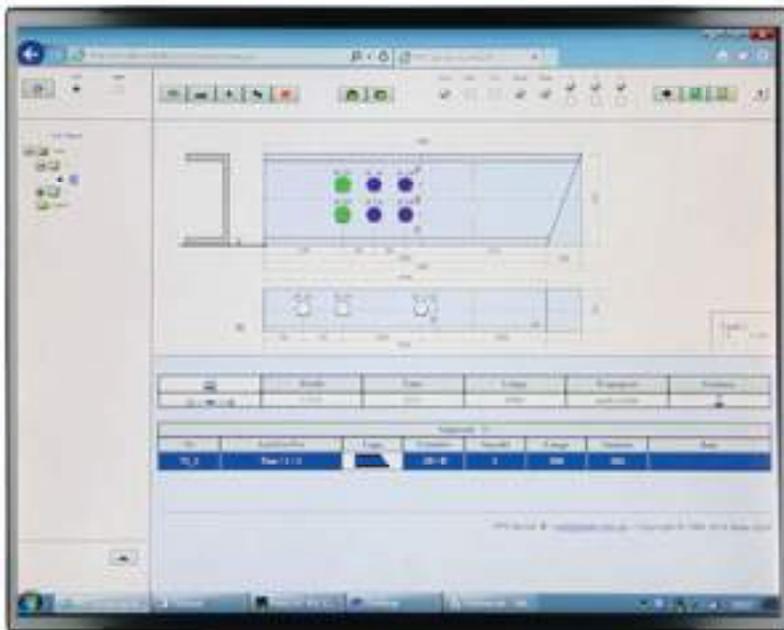
# VORTEILE & EIGENSCHAFTEN

Mit der Bauer Säge Bohranlage können die Teile mit einer Verlängerung durch die Bohranlage durchgeschoben werden. Es ergibt sich dann nur ein Reststück von z.B. 20 mm.

Je nach Materialabmessung gibt es verschiedene Typen der Materialklemmung. Abgebildet ist eine Klemmung mit Druckluftgreifer für Wandstärken bis ca. 5 mm.

Die Teile können sehr einfach am Bildschirm erstellt werden oder durch Datenimport DSTV importiert werden.

Der Bediener hat am Bildschirm eine Information in welcher Lage das Teil einzulegen ist.



# TECHNISCHE DATEN BAUER BOHRANLAGE BA

## Bohrköpfe

Materialdurchlass durch die Bohreinrichtung mit 200 mm langen Werkzeugen ca.:	[mm]	400 x 400
---	------	-----------

## Verfahrwege der Bohrköpfe

Bohrkopf vertikal unter dem Tisch:		
Verfahrweg, horizontal ca.	[mm]	600
Verfahrweg, vertikal ca.	[mm]	160
Bohrkopf vertikal über dem Tisch:		
Verfahrweg, horizontal ca.	[mm]	600
Verfahrweg, vertikal ca.	[mm]	600
Bohrkopf horizontal, rechte und linke Seite:		
Verfahrweg, horizontal ca.	[mm]	320
Verfahrweg, vertikal ca.	[mm]	450
Positioniergenauigkeit der Bohrköpfe	[mm]	0,1

## Antriebsmotor der Bohrköpfe

Antriebsleistung der Bohrköpfe, Standard	[kW]	2,2
Bohrleistung in Standardstahl bei 2,2kW Antriebsleistung	[mm]	ca.25
Antriebsleistung der Bohrköpfe, Option	[kW]	4
Bohrleistung in Standardstahl bei 4kW Antriebsleistung, Option	[mm]	ca. 34
Stufenlose Drehzahlverstellung mit Frequenzumrichter	[1/min]	140 bis 2.000

## Materialvorschub

Länge der Vorschubeinheit, Standard	[mm]	9.000
maximale Vorschublänge durch Einfachhub, ohne Vorschubzange	[mm]	bis 8.500
maximale Vorschublänge durch Einfachhub, mit Vorschubzange	[mm]	bis 6.000
Durchlasshöhe der Vorschubzange	[mm]	320
Positioniergenauigkeit des Vorschubs	[mm]	+/- 0,2
Vorschubgeschwindigkeit	[m/min]	0 bis 20

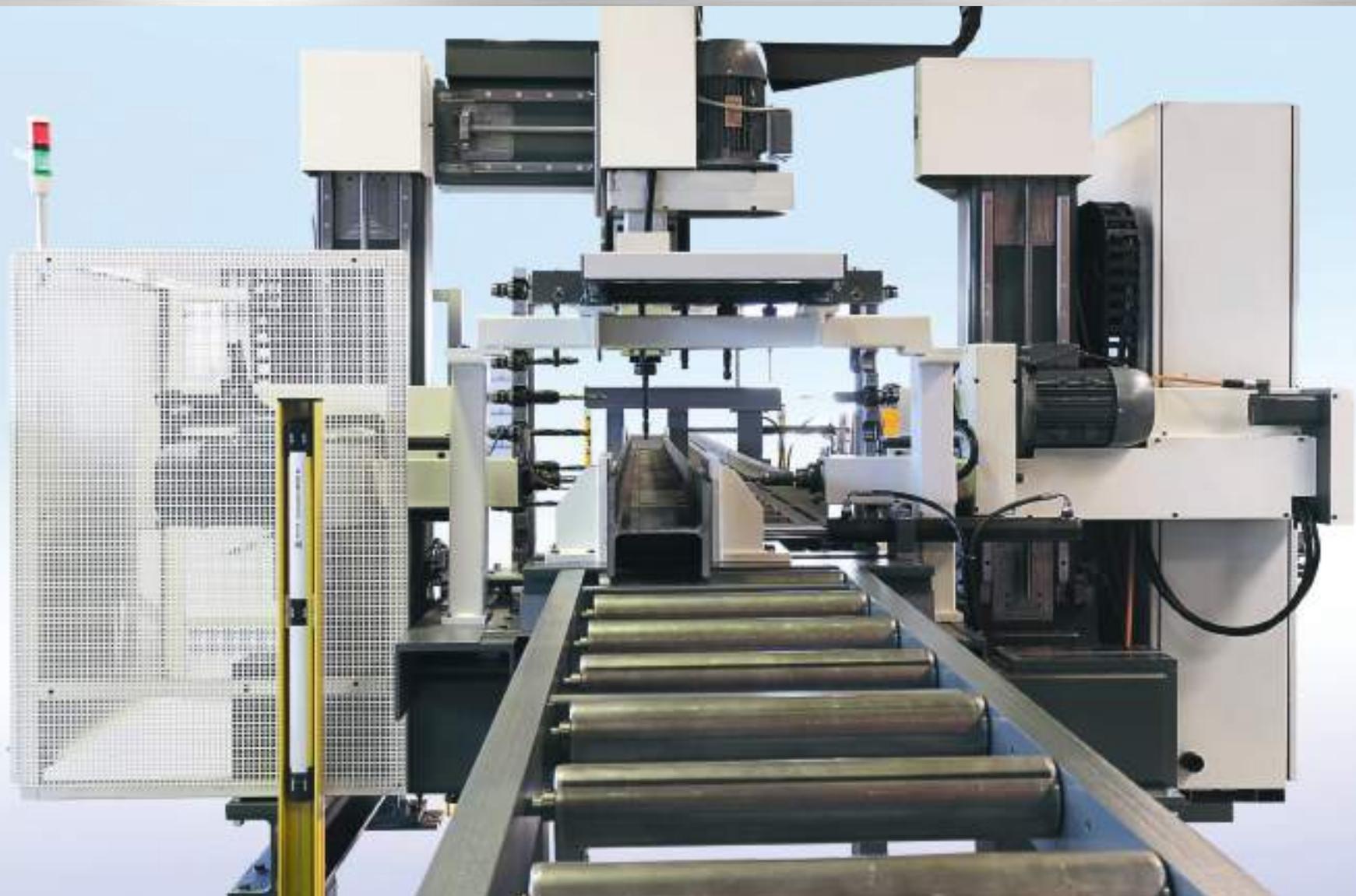
## Maschinenabmessungen

Materialauflagehöhe (bei VG 450 L als Säge)	[mm]	930
Gesamtlänge ca.	[mm]	12.000
Gesamtbreite ca.	[mm]	2.450
Gesamthöhe ca.	[mm]	2.500
Gewicht der Maschine ca.	[kg]	5.000

## Lackierung

Maschine grau	[RAL]	7012
Deckel weiß	[RAL]	9002

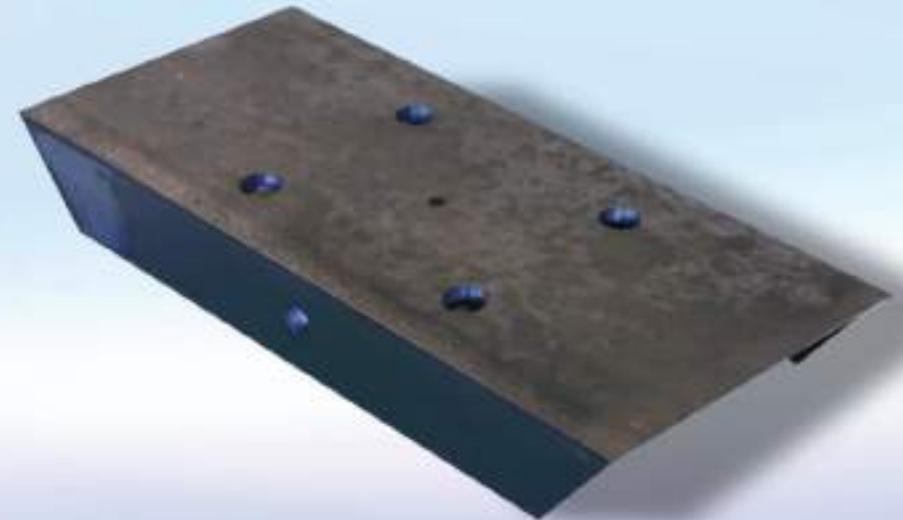
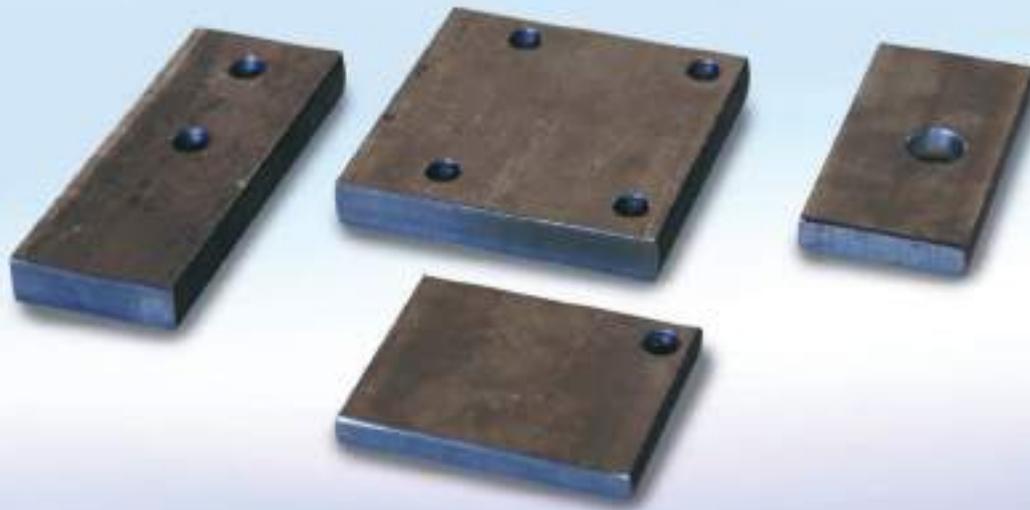
# BOHRANLAGE MIT SÄGE IM DETAIL





# BAUER - BOHRANLAGE MIT SÄGE

- Endprodukte -



Mit unseren 3 Seiten Säge-Bohranlagen können nicht nur Träger bearbeitet werden sondern auch kleine Abmessungen.



# BAUER - BA 100 -3 KR

- ✓ Einfache, robuste Konstruktion
- ✓ Einfachste Bedienung
- ✓ Präzise und produktiv
- ✓ Made in Germany

Speziell für kleine Durchmesser bieten wir eine 3-Spindel Bohranlage mit einer kleinen Kreissäge oder Bandsäge an.

## TECHNISCHE DATEN:

- Alle Vorschube mit Servomotore
- Bohrspindel stufenlos 4/ 5.5kW, Innenkühlung
- Drehzahl 3000 Upm, höhere Drehzahlen sind möglich
- Abmessung Profilabmessung 100 x 100 mm
- DSTV Datenimport



Nach speziellen Kundenanforderungen können wir auch Sonderlösungen in den Preisregionen der Standardmaschinen anbieten.

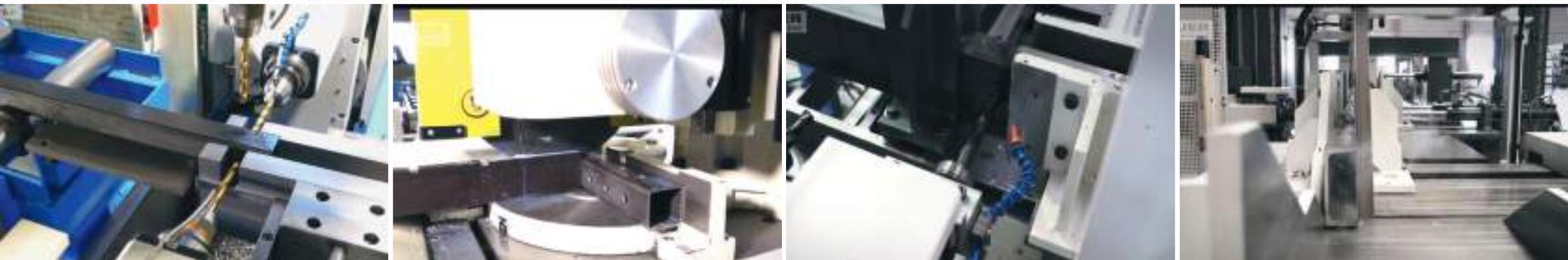
Bei der abgebildeten Maschine wurde die gesamte Anlage für die Profile 80 mm x 80 mm sehr kompakt gehalten. Bohrspindel SK 40. Als Sägesystem wurde eine Kreissäge eingesetzt.

# BAUER BOHRMAX & BOHRANLAGE

- im Einsatz -



Viele Videos, in denen Sie den **BOHRMAX** oder die **BOHRANLAGE MIT SÄGE** in Aktion erleben können finden Sie auf unserer Website in der Rubrik „**VIDEOS**“.



# BAUER

## MASCHINENBAU

Qualität - Made in Germany  
Komplett produziert in Arnstorf / Bayern

### IHRE VERTRETUNG

ACROLOC Werkzeugmaschinen GmbH  
Sandwiesenstraße 7  
D-72793 Pfullingen  
Tel.: 07121 9835-0  
E-Mail: [info@acroloc.de](mailto:info@acroloc.de)  
Internet: [www.acroloc.de](http://www.acroloc.de)

**ACROLOC**  
Werkzeugmaschinen