



KASTO. Von Anfang an.
Metall-Sägen und Lagersysteme für den Werkstattbereich.

Keine Kompromisse!

Im Kompakt- und Universalserienprogramm steckt das ganze KASTO Know-how.

Wirtschaftlichkeit ist immer auch eine Frage der richtigen Entscheidungen.

KASTO bietet für den Werkstattbereich ein breites Programm an Sägemaschinen – speziell ausgelegt für kleine und mittlere Betriebe. Auch wer nur gelegentlich oder in Kleinserien Metall trennen muss, sollte nicht auf höchste Zuverlässigkeit und Präzision verzichten. Deshalb steckt in jeder Kompakt- und Universal-Säge das komplette Know-how und die ganze Erfahrung von KASTO. Für Qualität ohne Kompromisse.

Ein überzeugendes Verhältnis von Preis und Leistung.

Die Investition in eine KASTO Säge lohnt sich immer. Gerade KASTO Kompakt- und Universalserien bieten ein überzeugendes Preis-Leistungs-Verhältnis für die Werkstatt und Ausbildungsbereiche sowie für die Metall verarbeitende Industrie.

Der KASTO Quickfinder für Kompaktserien

Kriterien	KASTOhbs 1 / 2	KASTOpsb 2 / 4	KASTOradial M 4 / M 6	KASTOradial M7/10 / U7/10	KASTOalu U12 / U14 / U20	KASTOmicut P 1,8	KASTOmicut P 2,6	KASTOmicut E 2,6 / U 2,6	KASTOmicut A 2,6
Sägeart									
Bandsäge	●	●							
Bandsäge						●	●	●	●
Kreissäge			●	●	●				
Automatisierungsgrad									
Einzelschnitt manuell	■	■	■	■	–	■	■	■	–
Einzelschnitt halbautomatisch	–	–	–	■	■	–	–	■	■
Serienschnitt vollautomatisch	–	–	–	–	–	–	–	–	■
Schnittart									
90°-Schnitt	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Gehrungsschnitt einseitig	□	□	■	■	■	■	■	■	■
Gehrungsschnitt beidseitig	–	–	■	■	■	–	■	■	■
Material									
Baustähle	■	■	■	■	–	■	■	■	■
Schwer zerspanbares Material	□	■	–	□	–	□	□	■	■
Aluminium	■	■	□	□	■	■	■	■	■
Kunststoff	□	□	□	□	■	□	□	□	□

■ gut geeignet □ bedingt geeignet – nicht geeignet

Das komplette Programm,
der komplette Service.

Sie können sich jederzeit auf eine umfassende individuelle Beratung ebenso verlassen wie auf einen schnellen Service oder den zuverlässigen Ersatzteildienst. Die unten stehende Tabelle hilft Ihnen, die Einsatzbereiche und Leistungen der einzelnen Serien auf einen Blick zu erfassen. Im KASTO Internet-Portal geht das sogar auf einen Klick – hier finden Sie das komplette Programm mit allen technischen Informationen: www.kasto.com.

... und Universals gen.

Kriterien	KASTOMICUT E 4.6	KASTOMICUT U 4.6	KASTOVERTO A 2	KASTOTWIN U 4	KASTOWIN A 3.3	KASTOWIN A 4.6
Spezial						
Bearbeitung						
Bandsäge	●	●	●	●	●	●
Kreissäge						
Automatisierungsgrad						
Einzelschnitt manuell	■	–	–	–	–	–
Einzelschnitt halbautomatisch	–	■	■	■	■	■
Serienschnitt vollautomatisch	–	–	–	■	–	■
Schnittart						
90°-Schnitt	■	■	■	■	■	■
Gehrungsschnitt einseitig	■	■	■	–	–	–
Gehrungsschnitt beidseitig	–	■	–	–	–	–
Material						
Baumhölzer	■	■	■	■	■	■
Schwer zerspanbares Material	□	■	□	□	■	■
Aluminium	■	■	■	■	■	■
Kunststoff	□	□	□	□	□	□

■ gut geeignet □ bedingt geeignet – nicht geeignet

Made by KASTO

Nicht „nur“ Sagen und Lager liefern:
KASTO bietet Mehr ...

Perfekt sagen und lagern – dieser Anspruch ist KASTO nicht genug. Das Unternehmen setzt auf Mehrwerte, die sich für Kunden und Mitarbeiter in barer Münze auszahlen. So stecken beispielsweise hinter dem „Mehr an Profil“ Unternehmenswerte wie Kundenerfolgsorientierung, Verlässlichkeit und Fortschrittlichkeit und hinter dem „Mehr an Verantwortung“ die Belastbarkeit und Dauerhaftigkeit der Produkte, Kundenbeziehungen und Unternehmensentscheidungen. KASTO bekennt sich zum Standort Deutschland und einer Qualität „Made in Germany“.

Die Kernkompetenzen von KASTO liegen in der von hoher Kreativität geprägten Technologie- und Produktentwicklung ebenso wie im soliden Maschinenbau. Deshalb wird bei KASTO nicht nur montiert, sondern wichtige Teile werden auch selbst gefertigt.



Entwicklung und Konstruktion.



Fertigung.



Montage.



Vorfertzentrum.



KASTOmicut: einfachste Bedienung im täglichen Einsatz.

Gehrungsbandsäge KASTOmicut P 1.8: Manuelle Schwenkrahmen-Bandsäge – Der Einsteiger

Merkmale:

- Sägeanschub manuell, handgeführt mittels Rückhubfeder
- Stufenlose Gehrungseinrichtung (90° bis +45°)
- Schnittleiste als Materialauflage
- Materialspannung mechanisch
- Horizontalspannstock mit Schnellverstellung
- Elektrische Absicherung der Sägebandabdeckungen (UVV)
- Tropfdosierung



Technische Daten		KASTOmicut P 1.8
Schnittbereich		
90° (○ / ● / □ / ▣ / ■)	mm	180 / 90 / 180 x 180 / 180 x 180 / 90 x 90
+ 45° (○ / ▣)	mm	160 / 160 x 160
Reststärke im Einzelschnitt	mm	30
Länge x Breite x Höhe	mm	790 x 1620 x 1465
Gewicht	kg	365
Materialauflagehöhe	mm	950
Leistungsmerkmale		
Gesamtanschlusswert	kW	1,6
Sagemotor, Leistung	kW	1,1 / 1,5
Schnittgeschwindigkeit	m/min	35 / 70
Sägebandabmessung	mm	2.970 x 20 x 0,9

Gehrungsverstellung stufenlos.



Stufenlose Sägebandarmverstellung.



Horizontalspannstock mit Schnellverstellung.



Beidseitig geschlossene Rillenkugellager und Hartmetall-Sägebandrücken-Gleitführung.



Gehrungsbands ge KASTOmicut P 2.6: Manuelle Schwenkrahmen-Bands ge – Der Einsteiger

Merkmale:

- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer S geantrieb
- S gevorschub einstellbar ber Eigengewicht
- Stufenlose Gehrungseinrichtung (-45° bis +60°)
- Schnittleiste als Materialauflage
- Materialspannung manuell
- Automatische Abschaltung nach Schnittende

Technische Daten		KASTOmicut P 2.6	
Schnittbereich			
90° (○ / ● / □ / ▣ / ■)	mm	260 / 160 / 310 x 260 / 260 x 260 / 160 x 160	
+ 45° (○ / □ / ▣)	mm	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
+ 60° (○ / □ / ▣)	mm	150 / 140 x 160 / 140 x 140	
- 45° (○ / □ / ▣)	mm	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
Restst ckl nge im Einzelschnitt	mm		30
L nge x Breite x H he	mm		760 x 1620 x 1690
Materialauflageh he	mm		950
Gesamtgewicht	kg		490
Leistungsmerkmale			
Gesamtanschlusswert	kW		2.0
S gemotor, Leistung	kW		1,5
Schnittgeschwindigkeit	m/min		20 - 110
S gebandabmessung	mm		3.180 x 27 x 0,9



Gute Zug nglichkeit beim S gebandwechsel.

Schnittleiste als Materialauflage.



Stufenlose Schnittgeschwindigkeit ber frequenzgeregelten S geantrieb.



Mitlaufende Sp ner umb rste.



Gehrungsbandsäge KASTOmicut E 2.6 / U 2.6: Halbautomatische Schwenkrahen-Bandsäge

Merkmale:

- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
- Drehtisch als Materialauflage
- Sägevorschub hydraulisch gesteuert
- Horizontalspannstock manuell (E 2.6)
- Horizontalspannstock mit Schnellverstellung und hydraulischem Kurzhub (U 2.6)
- Stufenlose Gehrungseinrichtung (-45° bis +60°)
- Stufenlose Sägebandarmverstellung
- Kettlenmittelanlage mit zwei Kettenmitteln

Technische Daten		KASTOmicut E / U 2.6	
Schnittbereich			
90° (○ / ● / □ / ▣ / ■)	mm	260 / 160 / 310 x 260 / 260 x 260 / 160 x 160	
+ 45° (○ / □ / ▣)	mm	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
+ 60° (○ / □ / ▣)	mm	150 / 140 x 160 / 140 x 140	
- 45° (○ / □ / ▣)	mm	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
Reststärke im Einzelschnitt	mm	30	
Länge x Breite x Höhe	mm	760 x 1620 x 1690	
Materialauflagehöhe	mm	950	
Gesamtgewicht	kg	490	
Leistungsmerkmale			
Gesamtanschlusswert	kW	2.0	
Sägeantrieb, Leistung	kW	1,5	
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 110	
Sägebandabmessung	mm	3.180 x 27 x 0,9	



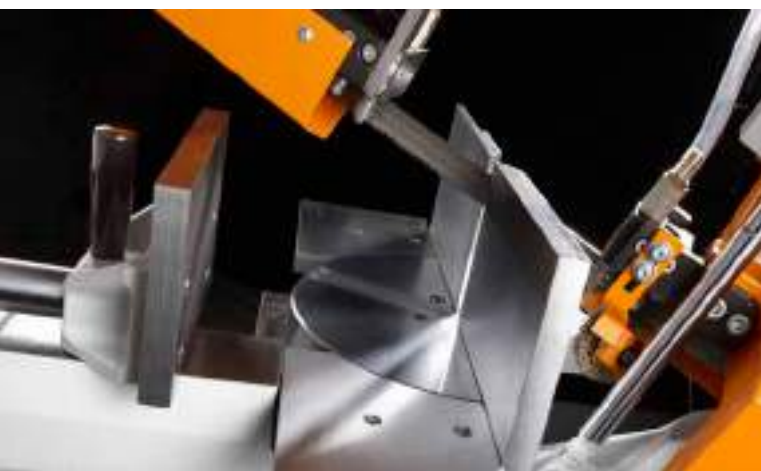
Gehrungsverstellung stufenlos.



Sägebandspannung über Handspannkreuz mechanisch einstellbar.



Gehrungssäge ohne Längsverschiebung durch „idealen“ Drehpunkt.



Materialspannung über hydraulisch betätigten Kurzhub-Horizontalspannstock. (U 2.6)



Gehrungsbands ge KASTOmicut A 2.6: Vollautomatische Schwenkrahen-Bands ge

Merkmale:

- Leicht bedienbare *SmartControl* Steuerung
- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer S geantrieb
- hydraulischer S gevorschub stufenlos regulierbar
- Zwei hydraulische Horizontalspannst cke
- Elektromotorischer Materialvorschub ber Kugelrollspindel
- Stufenlose Gehrungseinstellung (-45° bis +60°)

- Stufenlose S gebandarmverstellung
- K hlmittelanlage mit zwei K hlmitteld sen
- Schnittth enerkennung ber Memory-Funktion
- Materialvorschubspannstock mit Materialende-Taster
- Mindestdrehzahl- berwachtung (*SpeedControl*)

Technische Daten		KASTOmicut A 2.6	
Schnittbereich			
90° (○ / ● / □ / ▣ / ■)	mm	260 / 160 / 310 x 260 / 260 x 260 / 160 x 160	
+ 45° (○ / □ / ▣)	mm	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
+ 60° (○ / □ / ▣)	mm	150 / 140 x 160 / 140 x 140	
- 45° (○ / □ / ▣)	mm	230 / 200 x 260 / 200 x 200	
Materialvorschubl nge einfach	mm		500
Mehrfachvorschub,			9.999
Restst ckl nge im Einzelschnitt	mm		30
Restst ckl nge im Automatikbetrieb	mm		60
L nge x Breite x H he	mm	2.120 x 2.885 x 1690	
Materialauflageh he	mm		950
Gesamtgewicht	kg		1.300
Leistungsmerkmale			
Gesamtanschlusswert	kW		2,5
S gemotor, Leistung	kW		1,5
Schnittgeschwindigkeit	m/min		20 - 110
S gebandabmessung	mm		3.180 x 27 x 0,9



Gute Zug nglichkeit beim S gebandwechsel.

Hydraulisch bet tigte Horizontalspannst cke.



Vorschub ber Kugelrollspindel, Gehrungsverstellung stufenlos.



Maschinenverkleidung entsprechend der neusten Maschinenrichtlinien.



Gehrungsbandsäge KASTOmicut E 4.6: Manuelle Schwenkrahmen-Bandsäge

Merkmale:

- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Sägeantrieb
- Sägevorschub hydraulisch gesteuert
- Vorfahrtspannstock lineargeführt, mechanisch spannend
- Stufenlose Gehrungseinrichtung (90° bis +60°)
- Stufenlose Sägebandarmverstellung

Technische Daten		KASTOmicut E 4.6
Schnittbereich		
90° (○ / ● / □ / □ / ■)	mm	335 / 160 / 460 x 335 / 335 x 335 / 160 x 160
+ 45° (○ / □ / □)	mm	320 / 280 x 335 / 300 x 300
+ 60° (○ / □ / □)	mm	210 / 180 x 335 / 200 x 200
Reststücklänge im Einzelschnitt	mm	30
Länge x Breite x Höhe	mm	800 x 2350 x 2000
Materialauflagehöhe	mm	700
Leistungsmerkmale		
Gesamtanschlusswert	kW	2.0
Sagemotor, Leistung	kW	1,5
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20 - 110
Sägebandabmessung	mm	3830 x 27 x 0,9



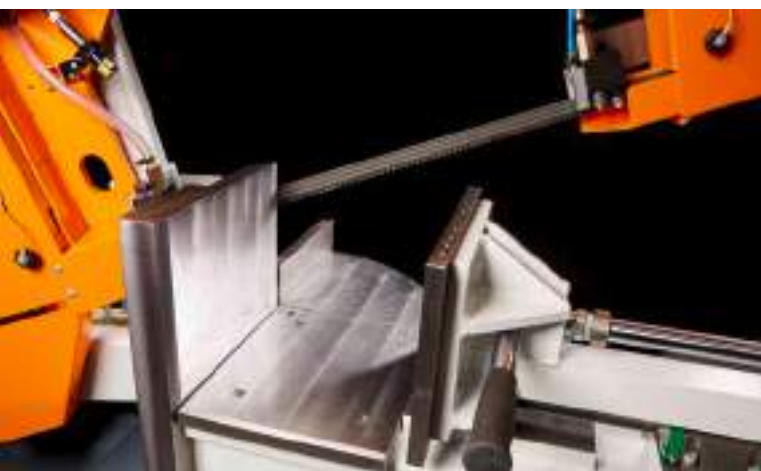
Gehrungsverstellung stufenlos.



Sägebandspannung mechanisch einfach einstellbar.



Schnittleiste als Materialauflage.



Materialspannung über mechanischen, lineargeführten Vorfahrtspannstock.



Gehrungsbandsäge KASTOmicut U 4.6: Halbautomatische beidseitige Schwenkrahmen-Bandsäge

Merkmale:

- Spindel um 180° drehbar
- Vorfahrtspannstock lineargeführt, hydraulisch spannend
- Frequenzgeregelter, stufenlos einstellbarer Spindeltrieb
- Stufenloser, hydraulischer Spindelanschub mit KASTO-Universalhydraulik
- leicht bedienbare SmartControl Steuerung
- Frei aufstellbares Bedienpult
- Hartmetallbandführungen



Technische Daten		KASTOmicut U 4.6	
Schnittbereich			
90° (○ / ● / □ / ▣ / ■)	mm	335 / 335 / 520 x 335 / 335 x 335/ 335 x 335	
+ 45° (○ / □ / ▣)	mm	335 / 390 x 335 / 335 x 335	
+ 60° (○ / □ / ▣)	mm	280 / 260 x 335 / 260 x 260	
Reststücklänge im Einzelschnitt	mm		30
Länge x Breite x Höhe	mm	1.540 x 3.010 x 2360	
Materialauflagehöhe	mm		700
Leistungsmerkmale			
Gesamtanschlusswert	kW		5,5
Spindelmotor, Leistung	kW		4
Schnittgeschwindigkeit	m/min		12 - 150
Spindelbandabmessung	mm	6190 x 34 x 1,1	
optional	mm	6190x41x1,3	

Gute Zugfähigkeit beim Spindelwechsel.

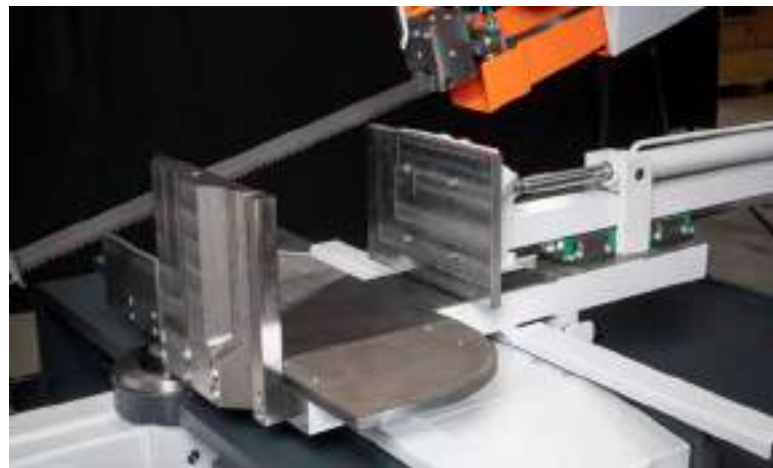
Hydraulisch betätigte Horizontalspannstöcke.



Gehrungsverstellung stufenlos.



Schnittleiste als Materialauflage.



Umfassendes Programm, lückenloses Zubehör: so wird Ihre KASTO-Säge noch effizienter.

Mit dem KASTO Zubehör wird die Maschine optimal an die jeweiligen Anforderungen angepasst. Dazu bietet KASTO sinnvolle, auf die Aufgabenstellungen abgestimmte Zubehör-Lösungen. Für den Einsatz direkt an der Sägemaschine stehen zum Beispiel Minimalmengen-Schmiersysteme zum ölwasserfreien Zuschnitt zur Verfügung, ideal bei Profilen. Maschinenleuchten sorgen für einen gut ausgeleuchteten Arbeitsbereich. Mehrspanneinrichtungen lassen den Lagen-schnitt von Sägematerial zu und verbessern so die Nutzungsmöglichkeit.

Nicht nur Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit werden verbessert, auch die Flexibilität. Ein wichtiges Argument immer dann, wenn die KASTO Kompakt- und Universalsäge die einzige Maschine für den Zuschnitt darstellt. Und: bei KASTO können Sie sich auch bei allen Zubehören auf die gleich hohe Qualität verlassen, die Sie bei Ihrer Kompakt- und Universalsäge erhalten.

Für den effektiven Einsatz von halb- oder vollautomatischen Sägemaschinen stehen die unterschiedlichsten Rollenbahnkonzepte zur Verfügung. Ein breites Zubehörprogramm von Rollenbahnen und Messsystemen sowie Sicherheitseinrichtungen ermöglicht es, die Anlage gemäß den kundenspezifischen Anforderungen auszuliegen.

Tropf öler.



Minimalmengenschmiersystem.



Minimalmengenschmiersystem.



Mechanische Mehrspanneinrichtung.

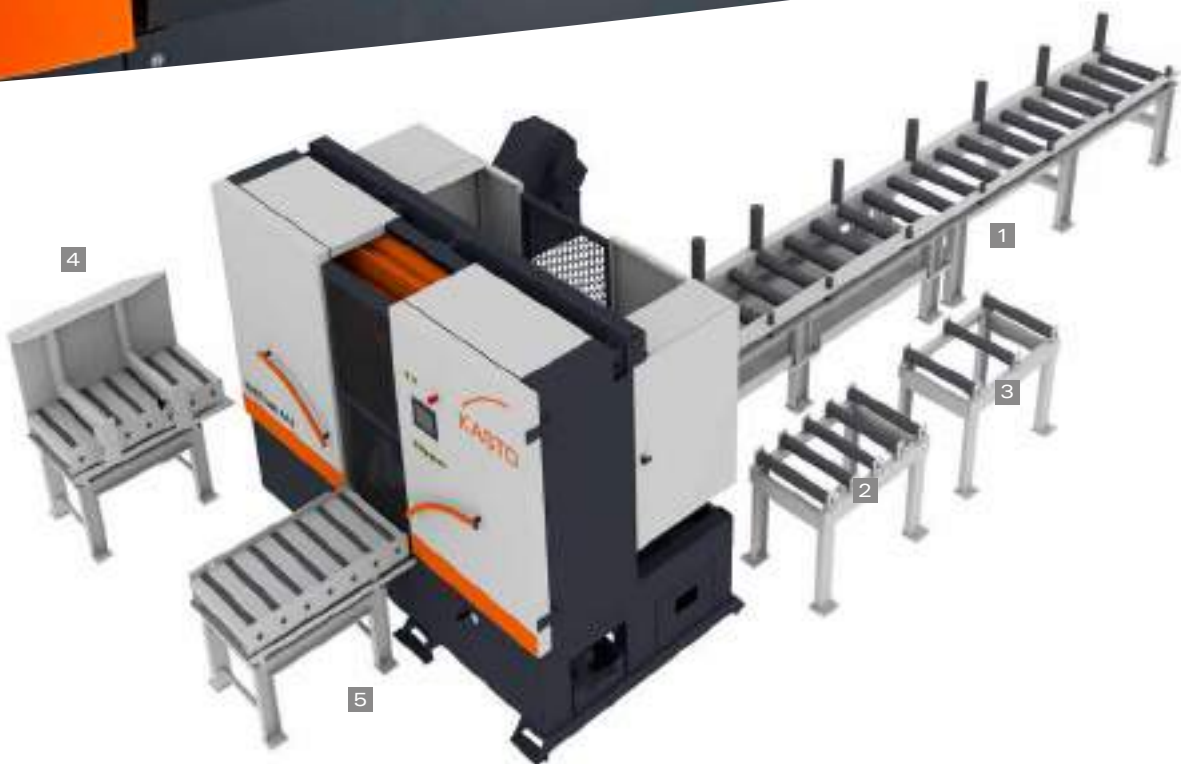


Hydraulische Vollbündelspanneinrichtung abfahrseitig.



Hydraulische Vollbündelspanneinrichtung zufuhrseitig.



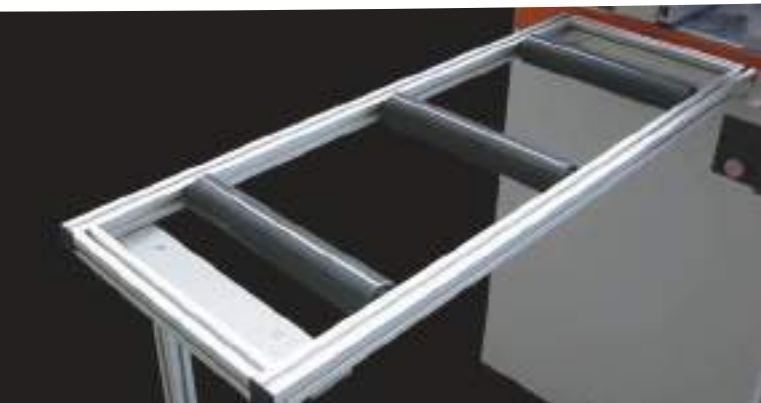


- 1 diverse Zufuhrrollenbahnen mit Berollerschutz und Seitenführungsrollen
wahlweise mit Kehlmitteleckführung und frequenzgeregeltem Antrieb
- 2 Kurzrollenbahn, 5 Rollen
- 3 Kurzrollenbahn, 3 Rollen
- 4 Abfuhrrollenbahn ca. 1 m mit Seitenführungsblechen
- 5 Abfuhrrollenbahn ca. 1 m mit Berollerschutz

Rollenbahnen für die Materialzu-/abfuhrseite bis 450 kg/m.

	Tragkraft kg/m	Länge mm	Rollenbahn- breite mm	nutzbare Breite mm	Anzahl der Auflagerollen	Rollendurch- messer mm	Rollenachs- abstand mm	Seiten- führungsrollen
Zu-/Abfuhrseite	25	1.000	470	410	3	50	333	-
Zu-/Abfuhrseite	25	2.000	470	410	5	50	333	-
Zu-/Abfuhrseite	150	1.142	220	207	4	40	286	-
Zu-/Abfuhrseite	150	2.000	220	207	7	40	286	-
Zu-/Abfuhrseite	250	1.060	470	380	5	50	2 x 152 2 x 304	optional
Zu-/Abfuhrseite	250	2.130	470	380	8	50	2 x 152 4 x 304 1 x 456	optional
Zu-/Abfuhrseite	450	1.020	600	420	4	40/Vollstahl	2 x 280 1 x 340	3
Zu-/Abfuhrseite	450	2.040	600	420	7	40/Vollstahl	2 x 280 4 x 340	5
Zu-/Abfuhrseite	450	3.060	600	420	10	40/Vollstahl	2 x 280 7 x 340	6
Zu-/Abfuhrseite	450	4.080	600	420	13	40/Vollstahl	2 x 280 10 x 340	8
Zu-/Abfuhrseite	450	5.100	600	420	16	40/Vollstahl	2 x 280 12 x 340	10
Zu-/Abfuhrseite	450	6.120	600	420	19	40/Vollstahl	2 x 280 15 x 340	12

Rollenbahn für eine Nutzlast von 25 kg/m.



Rollenbahn für eine Nutzlast von 150 kg/m.



Rollenbahn für eine Nutzlast von 250 kg/m.



Rollenbahn für eine Nutzlast von 450 kg/m mit Seitenführungsrollen.



Rollenbahnen für die Materialzu-/abfuhrseite bis 3.000 kg/m.

	Tragkraft kg/m	Länge mm	Rollenbahn- breite mm	nutzbare Breite mm	Anzahl der Auflagerollen	Rollendurch- messer mm	Rollenachs- abstand mm	Seiten- führungsrollen
Zufuhrrollenbahn mit/ohne E-Antrieb	2.000	3.444	420/680	260/520	11	70	5 x 238 5 x 428	6
Zufuhrrollenbahn mit/ohne E-Antrieb	2.000	5.587	420/680	260/520	16	70	5 x 238 10 x 428	8
Rollenbahn- verlängerung mit/ohne E-Antrieb	2.000	2.253	420/620	260/520	6	70	5 x 428	2
Kurzrollenbahn	3.000	1.000	690	550	3	70	2 x 428	-
Kurzrollenbahn	3.000	1.000	690	550	5	70	4 x 214	-
Abfuhrrollenbahn	3.000	1.050	510/710	430/630	7	90	6 x 150	-

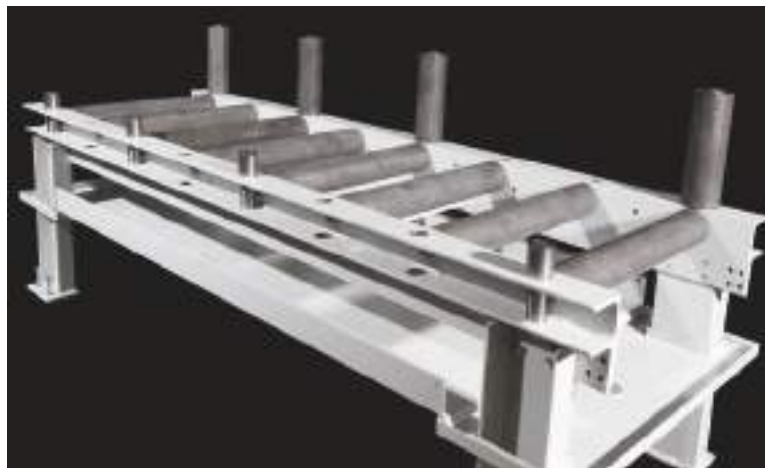
Kurzrollenbahn mit drei Rollen.



Kurzrollenbahn mit fünf Rollen.

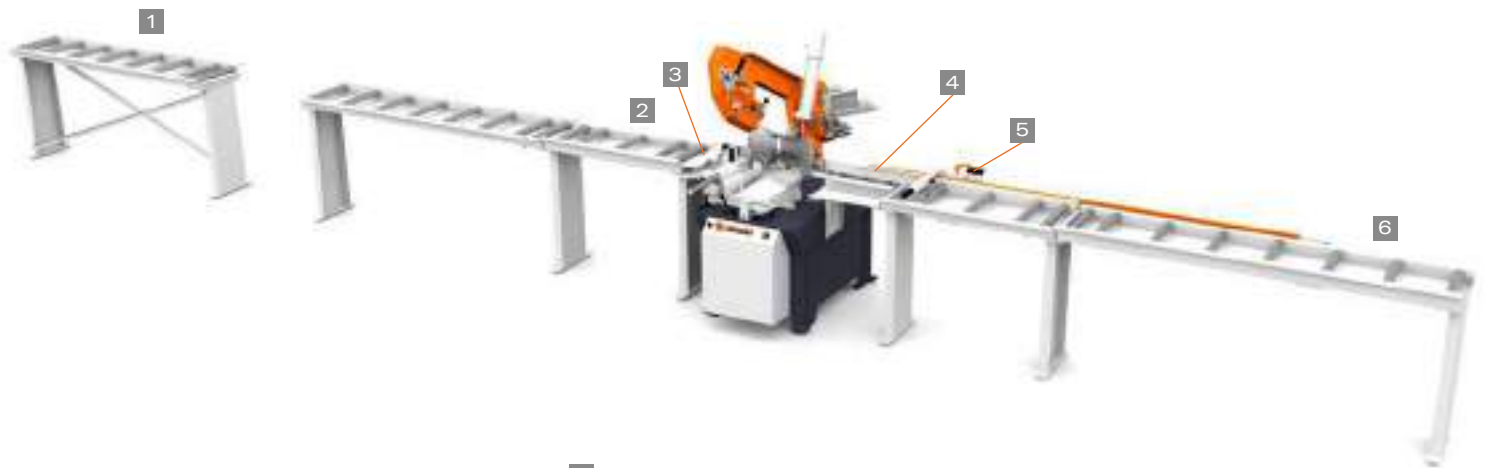


Rollenbahn mit einer Nutzlast von 2 t und Kehlmittelschneidung (Option).



Abfuhrrollenbahn mit einer Nutzlast von 3 t.





- 1 Rollenbahn 2.130 mm, 450 kg/m, Zufuhrseite, freistehend
- 2 Rollenbahn 1.060 mm, 450 kg/m, Zufuhrseite, angeschlossen
- 3 Rollenbahnanschlussstück links, Zufuhrseite
- 4 Rollenbahnanschlussstück rechts, Abfuhrseite
- 5 Messsystem wahlweise M / D, 150 / 250
- 6 Rollenbahn 2.130 mm + Rollenbahn 1.060 mm, 450 kg/m, ca. 3 m Abfuhrseite

Der KASTO Quickfinder für Rollenbahnen.

Rollenbahn bersicht	Zufuhrrollenbahn							Abfuhrrollenbahn
	KRB*	25 kg/m	150 kg/m	250 kg/m	450 kg/m	2.000 kg	3.000 kg	3.000 kg
Typ								
KASTOalu		●						
KASTOhbs 1 / 2	●							
KASTOpsb 2 / 4	●							
KASTOradial M 4 / 6 / 7 / 10			●					
KASTOradial U 7 / 10			●					
KASTOmicut P 1.8		●						
KASTOmicut P / E / U / A 2.6				●				
KASTOmicut E 4.6	●				●		●	●
KASTOmicut U 4.6	●				●		●	●
KASTOverto A 2	●				●	●		
KASTOtwIn U 4	●					●		●
KASTOwin A 3.3	●					●		●
KASTOwin A 4.6	●					●		●
KASTOwin A 4.6	●					●		●

* Kurzrollenbahn



Manueller Messanschlag KASTOexact M 150.



Digitaler Messanschlag KASTOexact D 150.



Digitaler Messanschlag KASTOstop U 2.



Digitaler Messanschlag KASTOstop U 5.

Here Produktivität und Qualität durch KASTO Messsysteme.

- KASTOexact M 150**

 - Längenmesseinrichtung zur manuellen Einstellung der Messlänge.
 - Hohe Messgenauigkeit durch Einstellung über Nonius.
 - Zur Materialentnahme ist der Anschlagarm manuell anheb- und senkbar.
 - Kurze Messlänge durch aufsetzbare Vorsatzzunge.
- KASTOexact D 150**

 - Einfaches Handling, hohe Messgenauigkeit durch digitale Anzeige des Längenmaßes.
 - Zur Materialentnahme ist der Anschlagarm manuell anheb- und senkbar.
 - Kurze Messlänge durch aufsetzbare Vorsatzzunge.
- KASTOstop U 2**

 - Längenmesseinrichtung zur digitalen Einstellung der Messlänge über Handrad.
 - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm, Anschlaggewicht 100 kg.
 - Zur Materialentnahme ist der Anschlagarm manuell anheb- und senkbar.
- KASTOstop A 2**

 - Längenmesseinrichtung zur motorischen Einstellung der Messlänge über NC-Steuerung.
 - Vorwahl bis 999 Kombinationen von Abschnittlänge und -stückzahl.
 - Automatische Klemmung des Anschlagwagens nach Positionieren.
 - Zur Materialentnahme ist der Anschlagarm manuell anheb- und senkbar.
- KASTOstop U 5**

 - Schwerer Messanschlag für elektrom. angetriebene Rollenbahnen.
 - Längenmesseinrichtung zur digitalen Einstellung der Messlänge über Handrad.
 - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm, Anschlaggewicht 300 kg.
 - Zur Materialentnahme ist der Anschlagarm manuell anheb- und senkbar.

KASTO Gesamt-Programm: Metall wirtschaftlich sgen und lagern.

Kompetenz auf der ganzen Linie.

Seit über 170 Jahren steht KASTO für Qualität und Innovation und bietet das komplette Programm von Metalls gen sowie von Lagersystemen. Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer Technologien und eine permanente Optimierung von Maschinenkonzepten ist KASTO heute Weltmarktführer beim Sgen und Lagern von Metall.

Sgemaschinen von KASTO.



Einfache Bgels gemaschinen oder Hochleistungs-Bands geautomaten zur rationellen Verarbeitung von Stabmaterialien und Bl cken aller Qualit ten; KASTO hat f r jeden Bedarf die richtige L sung: Universal-Band- und -Kreiss gen f r den leichten und mittleren Einsatz, B gels gen mit der von KASTO erfundenen, bogenf rmig-stoßenden Schnittbewegung und Produktions-Band- und -Kreiss gen f r mittlere und schwerste Eins tze. KASTOsort bietet die M glichkeit, die komplette Abschnittvielfalt der KASTO-S ge ohne zus tzlichen Bedienungsaufwand zu palettieren – oder an weitere Bearbeitungssysteme zu bergeben.

Lagersysteme von KASTO.



Schneller Zugriff, hohe Raumausnutzung und optimale Lager bersicht; das sind die Qualit ten von KASTO Lagersystemen: vollautomatische S gezentren, Langgut- und Blechlager als Kragarm-, Kassettenlager- und Kommissioniersysteme. Kombinierte S ge- und Lagersysteme sowie Lagerverwaltungsrechner: KASTO liefert die komplette Anlage einschließlich der Software aus einer Hand.

Service von KASTO.



Die umfangreichen Service-Dienstleistungen beginnen bei Inbetriebnahme und Schulung – und h ren danach noch lange nicht auf. Wartungskonzepte, Service-Vertr ge, schnelle Verf gbarkeit von Ersatzteilen oder auch die Vor-Ort-Instandhaltung geh ren ebenso dazu wie individuelle Beratung und die prompte Hilfe bei der Wartung dank qualifiziertem Tele-Service. KASTOretrofit passt Ihre Maschine/Anlage den aktuellen Erfordernissen an und macht sie wieder zum leistungsf higen und verl sslichen Baustein in der Produktions- und Logistikkette. Typisch KASTO: Service gibt es nat rlich weltweit.

Ihr KASTO Partner

