



ABENE Deutschland

Sandwiesenstraße 7
D-72793 Pfullingen
Deutschland

T: +49 (0) 7121 9835-0
F: +49 (0) 7121 9835-10

info@abene-deutschland.de

www.abene-deutschland.de



ABENE Deutschland

Konventionelle und
CNC-gesteuerte Fräsmaschinen

www.abene-deutschland.de

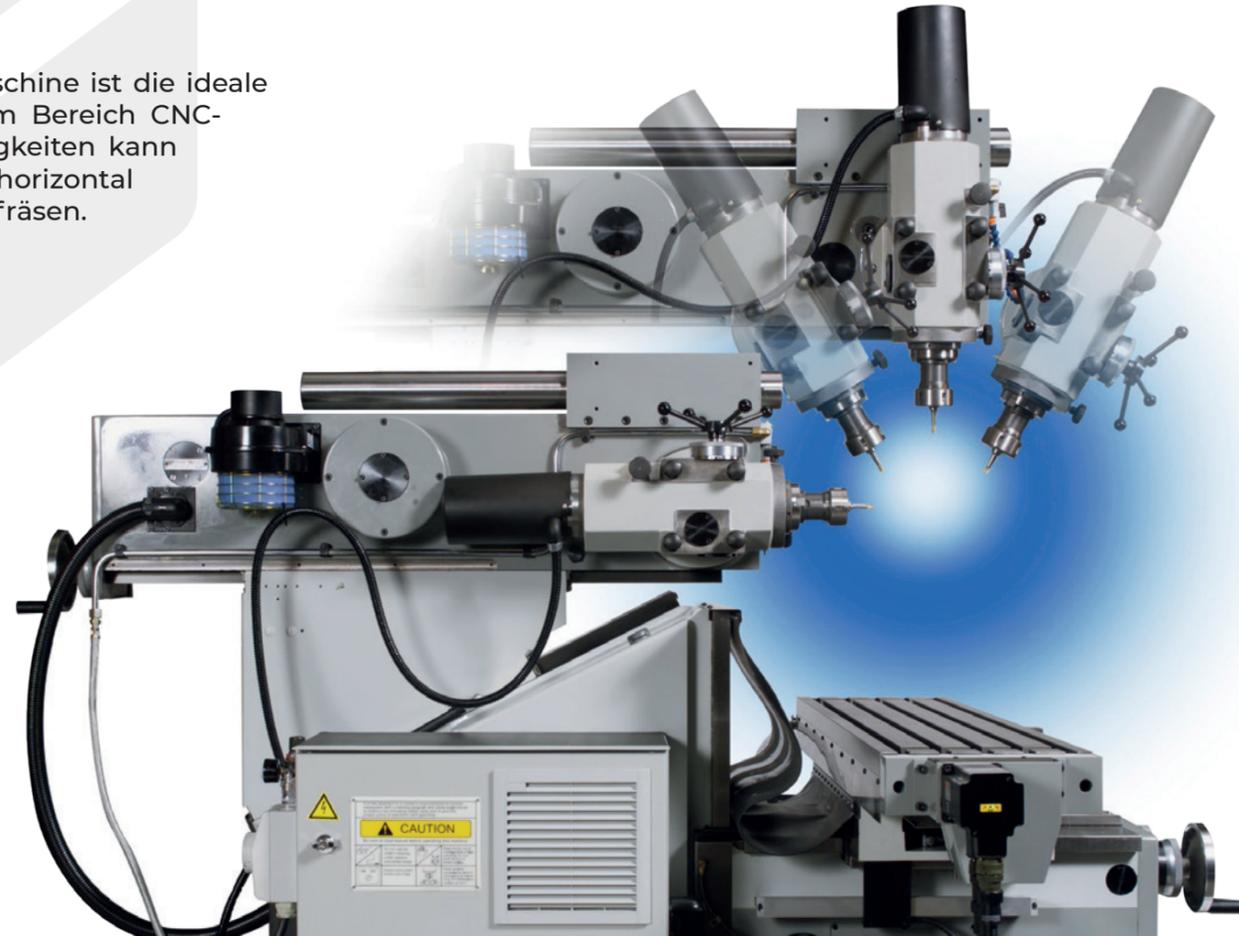
Abene ist ein schwedischer Maschinenhersteller von konventionellen und CNC-gesteuerten Fräsmaschinen mit einem unschlagbaren Design, das sich seit Jahrzehnten bewährt hat.

Erleben Sie die Vorteile des einzigartigen Schrägbettkonzepts mit Maschinen für den Werkzeugbau, Reparaturabteilungen, Einzel- und Kleinserienfertigung sowie Aus- und Weiterbildung.

Durch den seitlichen Anbau des Spindelkopfs ermöglicht das Schrägbettkonzept einen schnellen Umbau von Vertikal- auf Horizontalbearbeitung. Optimieren Sie Ihre Prozesse und steigern Sie die Effizienz mit den hochmodernen Maschinen.

Die ABENE Universal Fräs- und Bohrmaschine ist die ideale Wahl für eine effiziente Ausbildung im Bereich CNC-Bearbeitung. Dank ihrer universellen Fähigkeiten kann die Maschine sowohl vertikal als auch horizontal und in jedem Winkel dazwischen fräsen.

Die Maschine ist sowohl manuell als auch CNC-bedienerbar und verfügt über Handräder in allen Achsen für eine einfache Handhabung.



INHALTSVERZEICHNIS

ABENE VHF 330 konventionell X 600 | Y 500 | Z 450 (mm) 3

Optionen VHF 330 konventionell 5

ABENE VHF 330 CNC X 600 | Y 500 | Z 450 (mm) 7

ABENE VHF 360 CNC X 650 (800) | Y 500 | Z 475 (mm) 9

ABENE VHF 380 CNC X 800 | Y 500 | Z 475 (mm) 11

Optionen VHF 330 CNC - 360 CNC - 380 CNC 13

ABENE VHF 330 konventionell



Digitalanzeigen

- Heidenhain ND 5023
- Heidenhain ND 7013

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	800 x 400	mm
T-Nuten	5 x 14 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	600	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	450	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub X-Achse	10 - 3.000	mm/min.
Quervorschub Y-Achse	10 - 3.000	mm/min.
Vertikalvorschub Z-Achse	10 - 1.500	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 20	kVA

Abmessungen

Breite	1.810	mm
Tiefe	1.750	mm
Höhe	2.150	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.350	kg
-----------------	-----------	----

ABENE VHF 330 konventionell

- 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min.
- 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz.
- Transformator für 24 V Steuerspannung
- Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- Maschinelles Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- AC-Motorspindel, 7,5 kW
- Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- Mechanische Handräder in allen Achsen
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln.
- Spänewanne, ausziehbar
- Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll

OPTIONEN

ABENE VHF 330 konventionell

Digitalanzeigen

- HEIDENHAIN ND 5023
- HEIDENHAIN ND 7013



Feinvorschub für Bohrspindel BSF

Eine Umdrehung entspricht 3 mm Vorschub



Vollumhausung mit Schiebetüre



Gegenhalter für lange Fräsdorne

D= 48 mm



Bedienpanel am Oberarm, schwenkbar



ABENE hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300

DIN (2080 / 69871 / 7388)

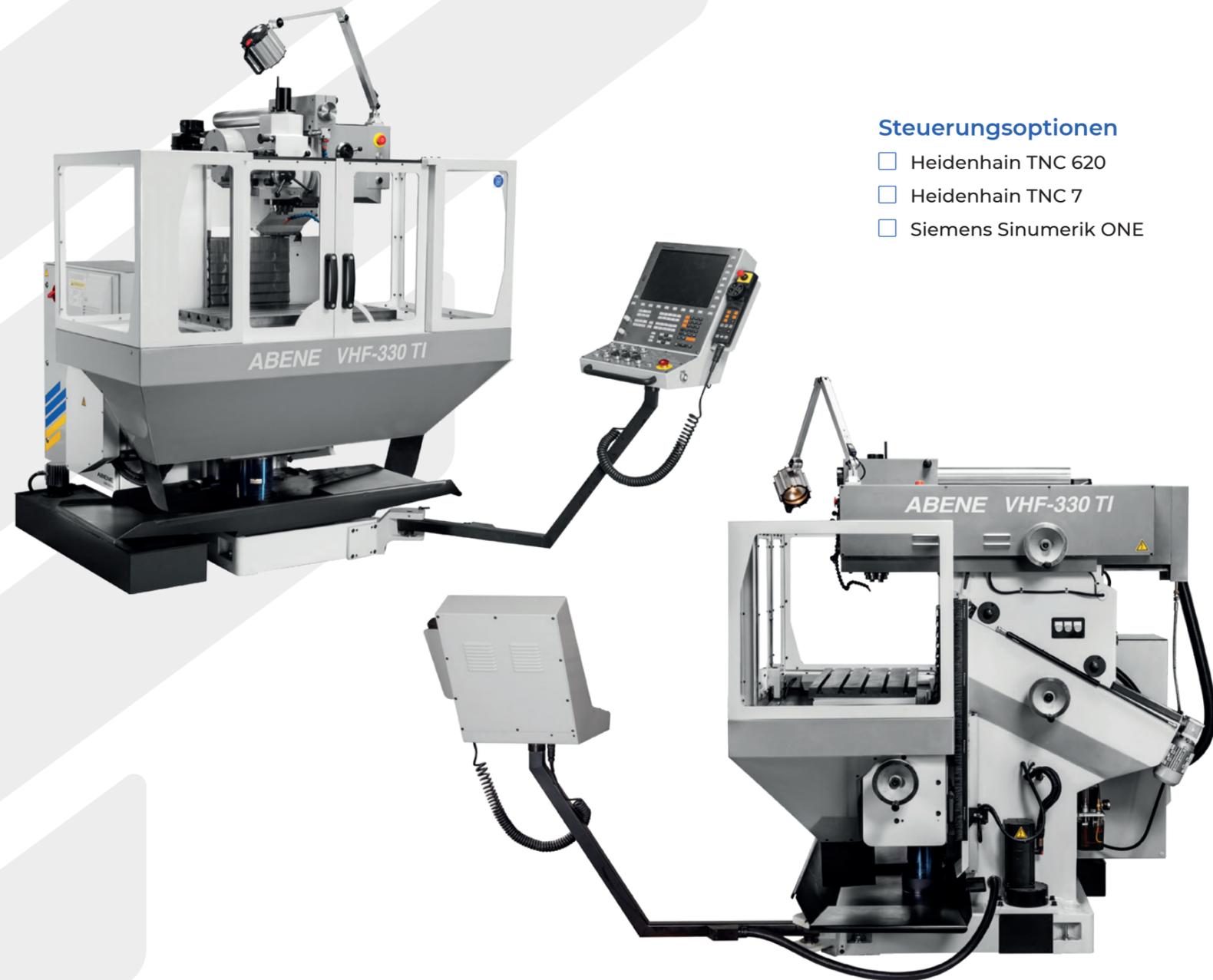


Bohrspindel

Hub 75 mm



ABENE VHF 330 CNC-gesteuert



Steuerungsoptionen

- Heidenhain TNC 620
- Heidenhain TNC 7
- Siemens Sinumerik ONE

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	800 x 400	mm
T-Nuten	5 x 14 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	600	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	450	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub X-Achse	10 - 5.000	mm/min.
Quervorschub Y-Achse	10 - 5.000	mm/min.
Vertikalvorschub Z-Achse	10 - 2.000	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
	5.000	U/min. (Option)
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 18	kVA

Abmessungen

Breite	1.810	mm
Tiefe	1.710	mm
Höhe	2.045	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.450	kg
-----------------	-----------	----

ABENE VHF 330 CNC-gesteuert

- Heidenhain- oder Siemens-Steuerung mit Software für einfache Bedienung von vorprogrammierten Zyklen
- 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min. (Optional 5.000)
- 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- Elektronisches Handrad für die X, Y und Z-Achse
- Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz
- Transformator für 24 V Steuerspannung
- Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- Maschinelles Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- AC-Motorspindel, 7,5 kW
- Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln
- AC-Servomotoren mit stufenloser Ansteuerung
- Spänewanne, ausziehbar
- Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll
- Mechanische Handräder in allen Achsen (Option)
- Tischumhausung

ABENE VHF 360 CNC-gesteuert



Steuerungsoptionen

- Heidenhain TNC 620
- Heidenhain TNC 7
- Siemens Sinumerik ONE

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	1.530 x 450	mm
T-Nuten	6 x 18 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	650 (800)	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	475	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub X-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Quervorschub Y-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Vertikalvorschub Z-Achse	10 - 3.000	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
	5.000	U/min. (Option)
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 18	kVA

Abmessungen

Breite	2.300	mm
Tiefe	2.550	mm
Höhe	2.200	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.650	kg
-----------------	-----------	----

ABENE VHF 360 CNC-gesteuert

- Heidenhain- oder Siemens-Steuerung mit Software für einfache Bedienung von vorprogrammierten Zyklen
- 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min. (Optional 5.000)
- 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz
- Transformator für 24 V Steuerspannung
- Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- Maschinelles Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- AC-Motorspindel, 7,5 kW
- Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- Elektronisches Handrad für die X, Y und Z-Achse
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln
- AC-Servomotoren mit stufenloser Ansteuerung
- Spänewanne, ausziehbar
- Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll
- Tischumhausung

ABENE VHF 380 CNC-gesteuert



Steuerungsoptionen

- Heidenhain TNC 620
- Heidenhain TNC 7
- Siemens Sinumerik ONE

Technische Daten

Tisch

Tischgröße	900 x 500	mm
T-Nuten	7 x 14 (1 x H7)	mm
Max. Tischbelastung	400	kg
Verfahrweg in X	800	mm
Verfahrweg in Y	500	mm
Verfahrweg in Z	475	mm

Vorschübe/Eilgänge

Längsvorschub X-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Quervorschub Y-Achse	10 - 6.000	mm/min.
Vertikalvorschub Z-Achse	10 - 3.000	mm/min.

Frässpindel

Spindelkonus/ Werkzeuge	SK 40 (DIN 2080, DIN 69871, DIN 7388)	
Drehzahlbereich	55 - 4.000	U/min.
	5.000	U/min. (Option)
Kopf schwenkbar	0 - 140°	

Bohrpinole (Option)

Pinolenhub	75	mm
Bohrspindelfeinvorschub	3	mm/Umdrehung

Motoren

Spindelmotor, 1400 U/min.	7,5	kW
Leistungsaufnahme	ca. 18	kVA

Abmessungen

Breite	2.300	mm
Tiefe	2.450	mm
Höhe	2.200	mm

Gewicht

Aufstellgewicht	ca. 2.650	kg
-----------------	-----------	----

ABENE VHF 380 CNC-gesteuert

- Heidenhain- oder Siemens-Steuerung mit Software für einfache Bedienung von vorprogrammierten Zyklen
- 2-Stufen Getriebe mit frequenzgesteuertem Spindelmotor 55 – 4.000 U/min. (Optional 5.000)
- 1 LED Maschinenleuchte 24 V / 70 W
- Komplette elektrische Ausrüstung für 400 V 3 Phasen 50 Hz
- Transformator für 24 V Steuerspannung
- Alle Sicherungen im E-Schrank sind Automaten
- Maschinelles Längs-, Quer- und Vertikal-Vorschub
- AC-Motorspindel, 7,5 kW
- Spindel für Z-Achse, Ø 40 mm, Kugelrollspindel
- Spindel für die X und Y-Achse mit spielfreier Kugelrollspindel Ø 32 mm
- Elektronisches Handrad für die X, Y und Z-Achse
- Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen
- Eine automatische Zentralschmierung schmiert alle Führungen und Kugelrollspindeln
- AC-Servomotoren mit stufenloser Ansteuerung
- Spänewanne
- Kollisionsschutzüberwachung in allen Achsen durch elektronische Schwellwertüberwachung
- Schlüssel, Bedienungsanleitung, Ersatzteilkatalog und Abnahmeprotokoll
- Tischumhausung

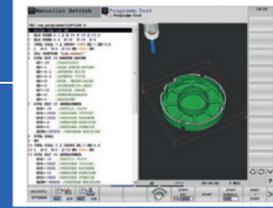
OPTIONEN

Elektronisches Handrad für den jeweiligen Steuerungstyp



CAD Import – DXF-Konverter

Konturen und Bearbeitungspositionen aus DXF Dateien übernehmen

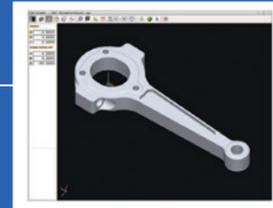


Spindeldrehzahlerhöhung auf 5.000 U/min



CAD-Import

Konturen aus 3D-Modellen importieren



Elektronisches Winkelmessgerät

Digitale Anzeige der Winkel für den Fräskopf über die X-Achse.



Bohrspindel

Hub 75 mm



Linearmaßstab am Schrägbett

Zur Verrechnung der Nullpunktverschiebung in Y und Z beim Verstellen des Schrägbett



Feinvorschub für Bohrspindel BSF

Eine Umdrehung entspricht 3 mm Vorschub



Software Paket für Bohren und Fräsen in diversen Winkeln



ABENE VHF 330 - 360 - 380 CNC-gesteuert

Linearmaßstab an der Bohrspinole

75 mm - zur digitalen Darstellung der Zustelltiefe



Gegenhalter für lange Fräsdorne

D = 48 mm



Schlüsselschalter TNC 620

Reduziert die Funktion der CNC-Steuerung in die Betriebsart manuell



Heidenhain Messtaster

TS-260 / TS-460



Heidenhain Werkzeug - Vermessung

TT 140 / TT 160



ABENE hydraulische Werkzeugklemmung TCS-300

DIN (69871 / 7388 / 2080)



Walter NC-Teilapparat (4. Achse)

TANIH 125/160 Evolution steckerfertig



Zusätzliche Tür

Auf der rechten oder linken Seite der Tischumhausung mit Sicherheitsschalter

