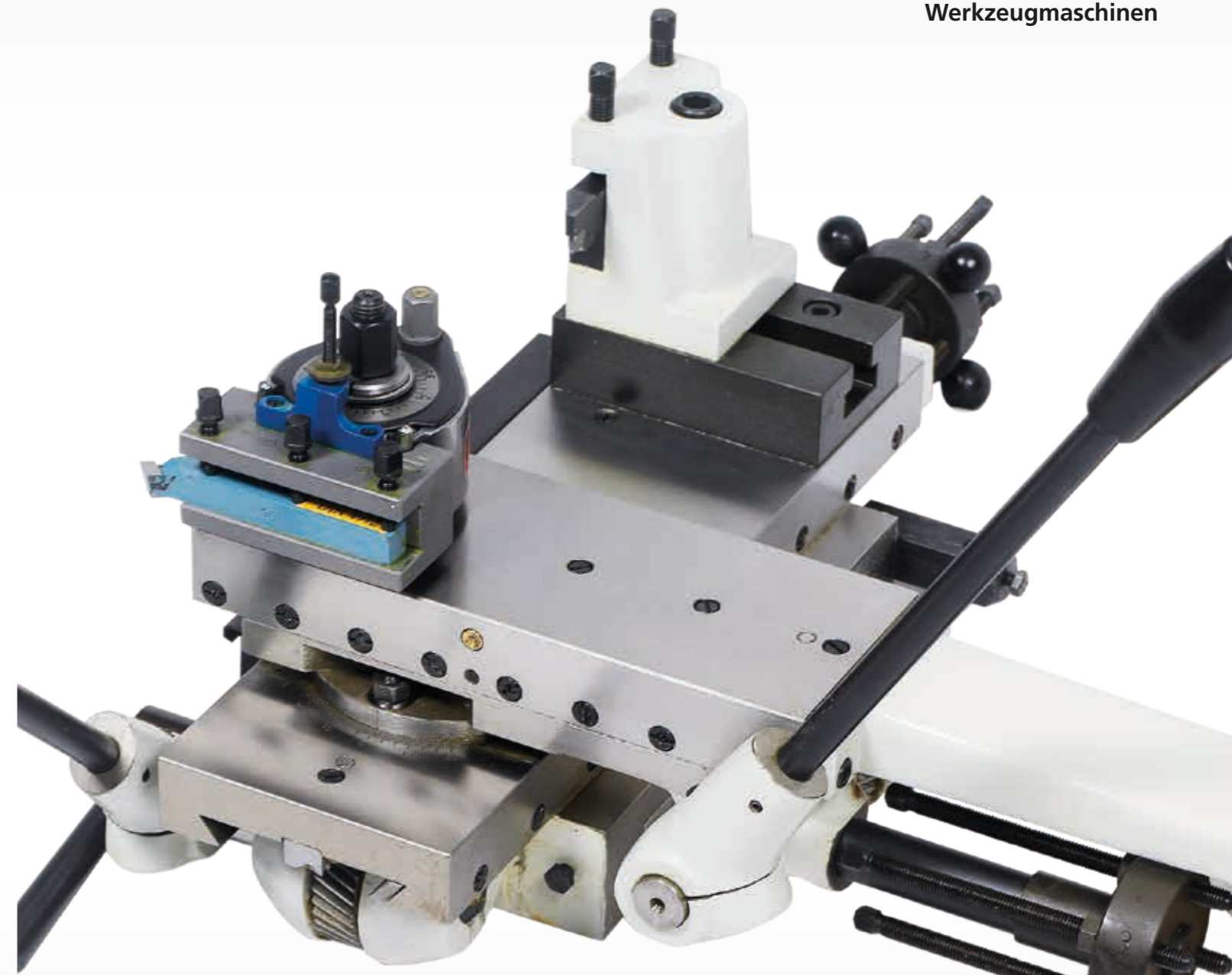


Technische Daten

		MD250	FD250	RD250 (S8)
Arbeitsbereich				
Spitzenhöhe	mm	125	125	125
Spitzenweite	mm	500		
Entfernung Spindel­nase – Revolverkopf max.	mm			400
Drehdurchmesser über Bett	mm	260	260	260
Drehdurchmesser über Planschlitten	mm	156	156	
Drehdurchmesser über Stech­schlitten	mm			128
Drehspindel				
Spindelkopf DIN 55027	Größe	4	4	4
Spindelbohrung	mm	38	38	38
Innnenkegel ähnlich DIN 228		MK 5	MK 5	MK 5
Zangendurchlass	mm	26	26	26
Spindeldrehzahl				
Stufenlos bis	U/min	60 - 3.000		
Antrieb				
Gegegelter AC-Motor 100% ED, 70 Hz	kW	4,6	4,6	4,6
Arbeitswege				
Längsschlittenweg	mm	120	80	
Planschlittenweg	mm	120	80	
Revolverschlittenweg	mm			100
Stech­schlittenweg	mm			90
Reitstockpinolenhub	mm	82	100	
Revolver-Werkzeugaufnahme				6 x 3/4"
Platzbedarf und Gewichte				
Länge x Breite x Höhe	mm	1300 x 700 x 1.400		
Gewicht je nach Ausrüstung	kg	490	510	520
Anschlussleistung	kW	9	9	9
Standardlackierung				
Lack		RAL 7035 lichtgrau		

Die Abnahme der Maschinen erfolgt nach DIN 8605 bzw. DIN 8610.

Die zugelassenen Werte werden deutlich unterschritten, was den hohen Qualitätsstandard beweist.



Handbediente Drehmaschinen

vielseitig einsetzbar, mit Kurbel, Handhebel oder Handrevolverkopf bedienbar

Produktlinie

varioline

MD 250

FD 250

RD 250

RD 250 S8

MD 250

Details und Merkmale

- Schwenkbarer Oberschlitten
- Einstellbare, mattverchromte Skalenringe
- Oberschlittenverstellung zum Kegeldrehen
- Verdrehsicherung für Werkzeuge mit Austreibblappen in der Reitstockpinole
- Wahlschalter für elektrische Feststellbremse



RD 250

Details und Merkmale

- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeitseinstellung bei Revolverschlitten mit Vorschubantrieb
- 6-fach-Schrägrevolverschlitten mit $\varnothing \frac{3}{4}$ " Aufnahmen
- Präzisionslagerung der Hauptspindel, einstellbares Zylinderrollenlager für größtmögliche Steifigkeit und vorgespannte Schrägkugellager für hohe Drehzahl



FD 250

Details und Merkmale

- Hebel-Bohrreitstock mit Zangenaufnahme und Längsanschlag
- Ergonomische Bedienung der Reitstockklemmung
- Hebel-Kreuzsupport mit 4-fach-Ausschlägen in Längs- und Planrichtung
- Spindelkasten mit verschiedenen Spannzangensystemen (für Zugzangen 5C: 385E, K32: DIN 6341 und Druckspannzangen DIN 6343-32 161 E)



RD 250 S8

RD 250 S8
aus dem Programm
genommen!

Details und Merkmale

- Tech-In für v-constant-Funktion an Plan und Stechschlitten
- Technologiespeicher für 6 Werkzeuge mit unterschiedlichen Hauptspindeldrehzahlen
- Drehzahl- und Drehrichtungssteuerung für das Schneiden von Links- und Rechtsgewinden



varioline

Die modulare Baureihe

Individuell konfigurierbar, für
Komplett- und Nachbearbeitung



Maschinenunterbau mit Raum für Elektrik, Kühlmittel tank, herausnehmbarer Spänewanne sowie Werkzeugschrank für Maschinenzubehör



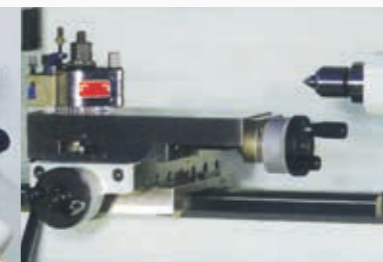
Schwingungsgedämpfter **Direktantrieb** zur Hauptspindel, stufenlos mit Magnetbremse für Hauptspindel gebremst und Spindelstop bei Not-Aus



Handrevolver mit automatischem Vorschubantrieb (Option)



Werkzeugschlitten aus Grauguss mit geschabter Bettschlittenführung; Schmierung der Führungsbahnen erfolgt über Nippelschmierung



Kurbelkreuzsupport mit schwenkbarem Oberschlitten; $\pm 40^\circ$ Schwenkbereich